

漯河职业技术学院(群内)专业 人才培养方案 (2025版)

| 专业名称: | 电气自动化技术专业 |
|-------|--------------|
| | |
| 专业代码: | 460306 |
| | |
| 专业大类: | |
| 所属学院: | 智能制造学院 |
| | |
| 所属专业群 | : 机电一体化技术专业群 |

目 录

| 一、 | 专业描述 | . 1 |
|----|-----------------------|-----|
| _, | 职业面向 | . 1 |
| | (一) 职业面向岗位 | . 1 |
| | (二)职业发展路径及职业能力分析 | 1 |
| 三、 | 培养目标与培养规格 | . 1 |
| | (一) 培养目标 | . 2 |
| | (二) 培养规格 | . 3 |
| 四、 | 人才培养模式 | . 5 |
| 五、 | 课程设置及要求 | . 6 |
| 六、 | 教学进程总体安排 | 12 |
| 七、 | 实施保障 | 12 |
| | (一) 师资队伍 | 12 |
| | (二) 教学设施 | 12 |
| | (三) 教学资源 | 15 |
| | (四) 教学方法 | 15 |
| | (五) 学习评价 | 16 |
| | (六)质量管理 | 17 |
| 八、 | 毕业要求 | 17 |
| | (一) 学分条件 | 17 |
| | (二) 证书 | 17 |
| 附录 | :一 电气自动化技术专业(群内)教学进程表 | 19 |
| 附录 | 二 学时与学分分配表 | 21 |
| 编制 | | 22 |

漯河职业技术学院电气自动化技术专业(群内)人才培养方案 (2025 版)

一、专业描述

专业名称: 电气自动化技术

专业代码: 460306

入学要求: 中等职业学校毕业、普通高级中学毕业或具备同等学力

基本修业年限: 三年

教育类型: 高等职业教育

学历层次:专科

所属专业群名称: 机电一体化技术专业群

二、职业面向

(一) 职业面向岗位

表 1 电气自动化技术专业职业面向岗位一览表

| 所属专业大 | 所属专业 | 对应行业 | 主要职业 | 主要岗位群 | 职业资格证书和 |
|----------------|------------|------------------------------------|--|--|--|
| 类(代码) | 类(代码) | (代码) | 类别(代码) | 或技术领域 | 技能等级证书 |
| 装备制造 大类(46) | 自动化类(4603) | 通用设备制造业(34)电气机械和器材制造业(38)食品制造业(14) | 电气工程技术人员(2-02-11)自动控制工程技术人员(2-02-07)电气设备安装工(6-23-10-02)变电设备安装工(6-07-06-01)常用电机检修工(6-07-06-03)维修电工(6-07-06-05)电气值班员(11-032) | 电气设备生产、安装自动控制系统术 自动控制系统术 自动控制系统术 自动控制系统术 自动技术 自动技术 自动技术 自动技术 自动技术 自动技术 经净额 医外侧线 医外侧线 医外侧线 医外侧线 医外侧线 医外侧线 医外侧线 医外侧线 | 可编程序控制系统设计师 电气设备安装工 变电设备安装工 维修电工 电气值证 中级电工证 |

(二) 职业发展路径及职业能力分析

表 2 电气自动化技术专业职业岗位及其岗位能力分析

| 序号 岗位群 | 14 (), m/s | 岗位类别 | | 岗位任务描述与核心能力要求 | | |
|--------|------------|------|------|---------------|---------------|--|
| | 岗位群 | 入职岗位 | 发展岗位 | 岗位任务描述 | 核心能力要求 | |
| 1 | 电气系 | 电气安装 | 电气安装 | 依据电气设计图纸,进 | 熟悉电气安装规范和标准,能 | |

| | 统安装调试 | 技术员 | 工程师 | 行电气设备(如电机、 控制柜等)的安装与布 线;配合调试工程师, 完成电气系统初步调 试,记录调试数据。 | 看懂电气原理图和接线图; 掌握基本的电工工具和仪器 使用方法,如万用表、电钻等; 具备一定的动手能力和团队 协作能力。 |
|---|--------------------------|---------------------|---------------------|--|---|
| 2 | 电气系 统设计 与优化 岗位群 | 电气设计助理 | 电气设计 工程师 | 协助工程师进行小型 食品企业电气系统(如 车间照明、通风等)的 设计工作; 收集设计所 需的资料,进行初步的 计算和绘图; 参与设计 方案的讨论和修改。 | 了解电气系统设计的基本流程和规范;掌握基本的电气计算方法,能使用绘图软件绘制简单的电气图纸;具备一定的创新思维和沟通能力,能与团队成员有效交流。 |
| 3 | 电气系 统设计 与优化 岗位群 | 节能改造 技术员 | 节能改造 工程师 | 对食品企业现有电气系统进行能耗评估,收集能耗数据;协助工程师制定节能改造方案,参与部分改造项目的实施;监测改造后的电气系统能耗情况,评估节能效果。 | 了解电气系统节能的基本原理和方法;掌握能耗监测仪器的使用,能进行数据采集和分析;具备一定的项目实施能力和节能效果评估能力。 |
| 4 | 食品智能制造 | 食品自动 化生产线 操作员 | 食品自动 化生产线 工程师 | 操作和监控食品生产 线的自动化控制系统, 确保生产线按设定程 序运行;根据生产需 求,调整自动化控制参 数,保证产品质量和生 产效率;及时反馈控制 系统运行中的异常情 况。 | 熟悉食品生产线自动化控制 系统的操作界面和基本功能; 掌握自动化控制的基本原理, 能进行简单的参数设置和调 整;具备一定的问题判断和应 急处理能力,能在出现异常时 采取正确措施。 |
| # | 电气岗 位群 | 电气安装调试助理 | 电气安装 调试工程 师 | 依据食品机械电气设计图纸,完成各类传感器、执行器、控制柜等电气部件的安装与布线;协助工程师对食品机械电气系统进行初步调试,记录调试数据和问题;整理安装调试和问题;整理安装调试过程中的文档资料。 | 熟悉食品机械电气安装的规范和标准,能读懂电气原理图和接线图;掌握基本电工工具和役器的使用,如电烙铁、万用表等;具备一定的动手能力和团队协作能力,能按照要求完成安装布线任务。 |

三、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业依托河南作为全国重要工业基地以及漯河"中国食品名城"的行业优势,紧跟电气 自动化技术迭代、食品行业智能化升级以及智能制造融合创新的发展趋势,本专业培养能够践 行社会主义核心价值观,传承技能文明,德智体美劳全面发展,具有一定的科学文化水平,良好的人文素养、科学素养、数字素养、职业道德、创新意识,爱岗敬业的职业精神和精益求精的工匠精神,较强的就业创业能力和可持续发展的能力,掌握本专业知识和技术技能,具备职业综合素质和行动能力,面向通用设备制造业、专用设备制造业、电气机械和器材制造业等行业的电气工程技术人员、自动控制工程技术人员等职业,能够从事电气系统的安装与调试、电气及自动化设备的调试与运维、小型控制系统的设计与改造、供配电系统的调试与运维等工作的高技能人才。

(二) 培养规格

本专业学生应在系统学习本专业知识并完成有关实习实训基础上,全面提升知识、能力、 素质,掌握并实际运用岗位(群)需要的专业核心技术技能,实现德智体美劳全面发展,总 体上须达到以下要求。

1. 素质

- (1)坚定拥护中国共产党领导,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感;
- (2) 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动,履行道德准则和 行为规范,具有社会责任感和社会参与意识;
- (3) 具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养,秉持精益求精的工匠精神,拥有创新思维,具有学一行、爱一行的职业理念和服务"河南制造、漯河食品产业高质量发展"的职业理想;
 - (4) 具有自我管理能力、职业生涯规划的意识,有较强的集体意识和团队合作精神;
- (5) 具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握基本运动知识和 1-2 项运动技能,养成良好的健身与卫生习惯,良好的行为习惯:
 - (6) 具有一定的审美和人文素养,能够形成 1-2 项艺术特长或爱好。

2. 知识

- (1) 掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识;
- (2) 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识;
- (3) 掌握机械、液压、气动基本知识和电气 CAD 制图的基本方法:
- (4) 掌握必需的电工、电子技术、电机电器等专业基础理论和知识;
- (5) 掌握常用电气仪表和常规电控设备的基本方法和原理:
- (6) 理解 PLC 工作原理,熟悉 PLC 电源、CPU、I/0 等硬件模块,熟悉典型 PLC 控制系统架构;
 - (7) 掌握交流调速系统的基本原理及应用知识;
 - (8) 掌握自动控制系统的组成和工作原理、系统特点、性能指标等基本知识:
 - (9) 掌握工业以太网等工业网络基本知识,掌握组态软件和组态监控系统组成等基本

知识;

- (10)掌握运动控制技术的基本知识,掌握变频器控制、步进电机控制、伺服控制等基本原理和知识;
- (11)掌握工厂供电及电力电源的基本知识,工厂变配电所及供配电设备功能和使用、工厂电力网络构成和特点等;
- (12)了解智能传感器、智能仪表、工业机器人等现代智能设备基础理论知识和操作规范,并了解智能制造基本流程和相关知识:
 - (13) 了解本行业相关的企业生产现场管理、项目管理、市场营销等基础知识。

3. 能力

- (1) 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力;
- (2) 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力,具有较强的集体意识和团队合作意识, 学习1门外语并结合本专业加以运用:
- (3)掌握电气识图、工程制图、电气制图、计算机绘图等专业基础理论知识,具有识读和 绘制电气图、工程图的能力;
- (4)掌握电工基础、模拟电子技术、数字电子技术、传感器与检测技术、电力电子技术等 专业基础理论知识,具有使用电工工具和仪器仪表进行电路故障检测与排除的能力;
- (5)掌握电机与电气控制技术、电机调速技术、PLC 等技术技能,具有低压电气控制系统、调速系统、PLC 系统分析、设计、安装与调试的能力;
- (6)掌握电力网络的构成、工厂变配电所及供配电设备的功能和使用等技术技能,具有对供配电系统进行升级改造及运行维护的能力;
- (7)掌握自动控制系统的构成、原理和分析方法等技术技能,具有对自动控制系统进行分析、设计、运维及升级改造的能力;
- (8)掌握工业网络、工业组态技术和工业机器人等技术技能,具有能够根据控制系统的性能要求,建立 PLC 与上位机、工业机器人等智能设备的通信,进行控制系统的集成与改造的能力。

4. 职业态度

- (1) 自觉遵守相关法律法规、标准和管理规定:
- (2) 具有吃苦耐劳,爱岗敬业的精神;
- (3) 具有团队合作意识;
- (4) 具有积极向上的态度和创新精神;
- (5) 树立正确的劳动观,尊重劳动,热爱劳动,具备与本专业职业发展相适应的劳动素养, 弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神,弘扬劳动光荣、技能宝贵、创造伟大的时代风尚。

四、人才培养模式

根据专业人才培养目标,本专业采用三阶段、三一体、三融合为基础的"三能力平台"培养模式,"三能力"即专业能力、职业能力和创新能力。

"三阶段"中第一阶段为基本素质教育期,旨在提高学生的通用性职业素养。在创新创业教育方面以教师引导和实践教学为主。第二阶段为核心能力提高期,以自我学习和训练为主,可通过技能大赛、创新创业大赛提高学生核心专业技能。第三阶段为拓展能力与就业准备期,学生可通过加入创新创业项目、综合实训等形式进行拓展性训练,提高职业素养。

"三一体"即"工学一体、赛训一体、理实一体"。将"学习"与"工作"深度融合,学生在真实工作场景中学习专业技能;以"竞赛"为驱动提升"训练"质量,通过模拟竞赛场景设计教学内容,让学生在备赛、参赛过程中强化技能、积累经验,同时将竞赛标准转化为日常训练要求,提升综合能力;打破"理论"与"实践"的割裂,将课堂教学与实操训练结合,通过案例分析、项目实操等方式,让学生同步掌握理论知识和动手能力,实现"理论指导实践、实践验证理论"。

"三融合"是指专业与企业需求融合、技术与服务融合、应用与创新融合。专业与企业需求融合是指将所学专业相关的企业工作项目引入教学,同时教师积极深入电力、电气自动化等相关行业,参与企业培训和实践,将所学融入教学;技术与服务融合是指服务于地方经济,适应当地产业,解决当地电气控制设计、电气安装调试等问题,教师积极开展横向课题,拓展学生专业知识,推动地区经济发展;应用与创新融合是指依托"现代电气控制系统安装与调试"、"互联网+"大学生创新创业大赛等项目比赛平台,提高学生的"三能力"。如图 1 所示。



图 1 三能力平台示意图

五、课程设置及要求

主要包括公共基础课程和专业(技能)课程。

1. 公共基础课程

见机电一体化技术专业群公共基础课程内容。

- 2. 专业(技能)课程
- (1) 专业群共享课及专业基础课

本专业开设机电一体化技术专业群共享课 2 门,包括液压气动、电机与电气控制,课程描述见机电一体化技术专业群共享课程内容。

专业基础课开设5门,包括电工基础、电子技术、电气制图、传感器与检测技术、人工智能导论。

表 3 专业基础课程描述

| | ———————————————————————————————————— | | | | | | |
|--------|--------------------------------------|--|--|---|--|--|--|
| 课程代码 | 课程名称 | 课程目标 | 主要内容 | 教学要求 | | | |
| 043701 | 电工基础 | 《电话》、电话》、电话》、电话,是是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个 | 课用模数定弦与容器。 中国 | 教告合,用电路上, | | | |
| 043702 | 电子技术 | 《电子技术》课程旨在培养高职电气自动化技术专业学生掌握电子电路协基本理论与实践技能,包括理解半导体器件(二极管、三极管、集成电路)的工作原理,具备模拟电路(放大速波、电源)和数字电路(逻辑门、触发 | 课程涵盖模拟电子技术和数字电子技术两大模块,模拟部分包括半导体二极管、三极管及放大电路(实力,就波电路、直流稳压电路)的原理与应用;数字部分包括逻辑代数基础、门电路、组 | 教学需以应用为导向,通过典型电路案例讲解器件特性与电路,注重学生对电路参数计算、电路图识读及焊接工艺的掌握;实践环节要求正确使用示法被器,独立完成电路组装、独立完成电路组装、参数测量与故障诊断; | | | |

| | 1 | Harmon Company Communication C | A SIMPLEM 2 2 - 1 - 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 | 1, 1) |
|--------|--------------|--|--|---|
| | | 器、时序逻辑)的分析与设计能力,能运用电子仪器完成电路测试与故障排除,树立规范操作意识和工程应用思维,为从事自动化设备电子控制系统维护、调试等岗位奠定基础。 | 合逻辑电路(编码器、译码器)及时序逻辑电路(触发器、计数器)的分析与设计,结合 Multisim 仿真软件和实验操作(如单管放大电路测试、逻辑电路功能验证),强化理论与实践结合。 | 能)与终结性评价(理 论笔试)相结合,确 保学生能胜任电子电 |
| 043705 | 电气制图 | 《电气制图》课程自当期图明学号、还是电话的对象的,是是是一个人。 《电话,是是一个人。 《电话,是是一个人。 《电话,是一个人。 《电话,是一个人。 《是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 课程准图 4728)代表的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的人类的 | 教体使流节工图绘原标注号识生绘图,学相对是对的制理法重、读工图绘图的制理技图布准化的制度,完成的的现在,这是现代的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 |
| 043706 | 传感器与 检测技术 | 《传感器与检测技高专检测技高专准程目动作用 化技术 医理自动 化进生 常原 是生 工作 信号 医生生 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 | 课程以传感器应用为 主线,涵盖电政片)、 是我,涵盖电变片)、常理阻、应感式、常理阻、应感式、常理理电式、电点型等点, 是一个人。 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 教告告告 表 光 |

| | | 位奠定基础。 | 器参数标定、故障排 | |
|--------|-------|--------------|---------------|---------------|
| | | | 查)强化理论与实践 | |
| | | | 结合。 | |
| | | 《人工智能导论》课 | 课程以"AI 基础→核 | 教学需以应用为导 |
| | | 程旨在培养高职电气 | 心算法→工业应用" | 向,通过"算法原理+ |
| | | 自动化技术专业学生 | 为主线,涵盖人工智 | 工具实操"模式, 使 |
| | | 掌握人工智能的基本 | 能概述(定义、发展 | 学生掌握 AI 模型的基 |
| | | 概念、核心算法及在 | 历程)、机器学习基 | 本构建流程, 能运用 |
| | | 工业自动化中的应用 | 础(数据预处理、监 | Python 处理自动化系 |
| | | 能力,包括理解机器 | 督/无监督学习)、深 | 统中的传感器数据并 |
| | | 学习和深度学习的基 | 度学习入门(神经网 | 训练简单预测模型; |
| 043707 | 人工智能导 | 础原理, 具备运用 | 络结构、CNN/RNN 基 | 实践环节要求完成小 |
| 043101 | 论 | Python 等工具实现 | 本原理)及工业场景 | 型项目设计,提交包 |
| | | 简单智能模型(如设 | 应用和实验操作(如 | 含数据处理、模型代 |
| | | 备故障预测、参数优 | 用机器学习模型预测 | 码及结果分析的报 |
| | | 化)的技能,树立AI | 电机温度),通过典 | 告;考核采用过程性 |
| | | 技术与自动化控制融 | 型案例(智能仓储机 | 评价与终结性评价相 |
| | | 合的应用意识,为从 | 器人路径规划、工业 | 结合, 重点评估学生 |
| | | 事智能生产线运维、 | 机器人视觉识别)实 | 解决问题的能力。 |
| | | 自动化设备智能化升 | 现理论与实践结合。 | |
| | | 级等岗位奠定基础。 | | |

(2) 专业核心课程

本专业开设 6 门,包括 PLC 技术及应用、工厂供配电、电机调速技术、PLC 与 HMI 综合应用、工业网络与组态技术、工业机器人操作与编程。

表 4 专业核心课程描述

| 课程代码 | 课程名称 | 课程目标 | 主要内容 | 教学要求 |
|--------|---------------|--|---|---|
| 133109 | PLC 技术 及应用 | 能独立编写简单的梯 形图或顺序功能图程 序;能借助编程手册 读懂较复杂的程序; 会对简单 PLC 控制系 统进行设计、安装、 调试和维护。培养学 生独立思考、勤于思 考的学习习惯和认真 严谨的学习能力。 | 掌握 PLC 基本编程指令,学会使用计数器、定时器;进行 PLC 逻辑控制系统设计,包括硬件电路设计和程序设计;了解三菱 FX系列 PLC 的应用指令、通信及模拟量模块;了解 PLC 系统设计及调试的一般步骤。 | 以学生为本,注重教 与学的互动。通过项 目引领、任务驱动等 教学模式,让学生在 实践中掌握三菱 PLC 编程软件的使用,从 而掌握本课程相关专 业职业能力,并积极 引导学生提升职业素 养。 |
| 043709 | 工厂供配电 | 通过课程的学习,使 学生掌握工厂供配电 技术的基本知识以及 基本技能,初步形成 | 供配电系统概述,供 配电系统一次设备及 其选择,供配电线路 结构设计与敷设,供 | 采用理论实践一体化 教学形式,在内容上 要突出重点,加强实 验教学,增强感性认 |

| | T | | | [|
|--------|--------------------|------------------------|---|----------------------------|
| | | 生产现场解决实际问 | 配电系统保护,二次 | 识和动手实践能力; |
| | | 题的能力;培养学生 | 回路与自动装置,安 | 在教学中要结合教学 |
| | | 的思维能力、团队协 | 全、环保、节约用电, | 内容的特点,培养学 |
| | | 作的能力;培养学生 | 电力负荷计算,供配 | 生独立学习的习惯, |
| | | 积极接收新技术、学 | 电系统的管理与维 | 努力提高学生的自学 |
| | | 习新技术的能力;提 | 护。 | 能力和创新精神,重 |
| | | 高学生的综合素质, | | 视对学生学习方法的 |
| | | 培养创新意识。 | | 指导。 |
| | | 了解变频调速系统的 | 三菱变频器、步进和 | 采用理论实践一体化 |
| | | 组成和基本工作原 | 伺服驱动器的结构、 | 教学形式,在内容上 |
| | | 理、熟练操作变频器 | 工作原理、基本使用 | 要突出重点,加强实 |
| | | 的运行模式以及常用 | 方法和不同操作模式 | 验教学,增强感性认 |
| | t to see to | 参数设置;理解步进 | 下的运行参数的设置 | , 识和动手实践能力; |
| 043708 | 电机调速 | 与伺服电机的工作原 | 和外围接线;变频器 | |
| | 技术 | 理。培养学生独立思 | 的常用控制电路;变 | 内容的特点,培养学 |
| | | 考、勤于思考的学习 | 频器和 PLC 在工程中 | 生独立学习的习惯, |
| | | 习惯,锻炼学生分析 | 的典型应用。 | 重视对学生学习方法 |
| | | 问题、解决问题的工 | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 的指导。 |
| | | 作能力。 | | |
| | | 熟悉 1200PLC 的性能 | 西门子 S7-1200 系列 | 以学生为本,根据教 |
| | | 指标;理解西门子 | PLC 的基本指令及使 | 学内容,灵活采用各 |
| | | PLC 数据类型;能熟 | 用; 西门子 S7-1200 | |
| | | 练使用博途编程软件 | | 目引领、任务驱动等 |
| | | 编写简单的西门子 | 指令及应用;以太网 | 教学模式,通过多种 |
| | PLC与HMI | PLC 程序并进行接线 | 通信及模拟量编程及 | 教子模式,過过多件 手段进行学习效果评 |
| 043711 | 综合应用 | 调试;理解结构化编 | 应用知识; 西门子精 | 子权近行子刁双未匠 价,提高学生学习主 |
| | | 程思路,会组态基本 | 施用知识;四门了相 简系列 HMI 的画面组 | |
| | | 的 HMI 画面和仿真, | 态及仿真西门子 PLC | 动性和价值感。 |
| | | | 和 HMI 综合控制系 | |
| | | 能进行PLC与HMI的 | | |
| | | 一硬件组态与程序编 写 工業 五調 法 | 统设计及调试的一般 | |
| | | 写、下载及调试。 | 步骤。 | D1 66 \$45 \$24 \$144 \$2 |
| | | 掌握工业网络拓扑结 | 工业网络基础理论, | 以"教、学、做"一 |
| | | 构、通信协议(如 | 组态技术与软件应 | 体模式为主, 教师边 |
| | 3.11. 53.74 | TCP/IP) 、现场总线 | 用,典型工程案例设 | 讲边演示,学生边学 |
| | 工业网络 | PROFIBUS, Modbus) | 计、安装与调试。 | 边实践;结合多媒体、 |
| 043710 | 与组态 | 及工业以太网 | | 虚拟仿真技术及在线 |
| | 技术 | (PROFINET) 技术原 | | 学习平台提升互动 |
| | | 理。增强国家智能制 | | 性。 |
| | | 造战略认识,培养团 | | |
| | | 队协作和职业观念。 | | |
| | 工业机器 | 本课程通过分析 ABB | ABB 工业机器人系统 | 教学过程需依托"理 |
| 043712 | 人操作与 | 工业机器人的工作原 | 构成、安全操作规程、 | 实一体化"实训室, |
| 010112 | 編程 | 理,通过涂胶、搬运、 | 系统基本设置、示教 | 通过"典型任务驱动+ |
| | プ四年 | 码垛等 常用工艺的 | 器使用、坐标设定、 | 企业真实案例"模式, |

| 实践,使学生了解各 | 指令使用、离线编程、 | 强化"学中做、做中 |
|------------|------------|-----------|
| 种工业机器人的应 | 系统备份、搬运等基 | 学",并通过实操考 |
| 用,掌握工业机器人 | 本应用系统综合示 | 核(故障排查竞赛、 |
| 的操作方法, 锻炼学 | 教。 | 项目报告等多元评价 |
| 生的团队协作能力和 | | 方式,确保学生达到 |
| 创新意识,提高学生 | | "会操作、能编程、 |
| 分析问题和解决问题 | | 懂维护、守安全"的 |
| 的能力,提高学生的 | | 岗位要求。 |
| 综合素质,增强适应 | | |
| 职业变化的能力。 | | |

(3) 专业拓展课程

本专业开设 6 门,包括单片机技术、高级语言程序设计、自动化生产线安装与调试、运动控制技术与应用、三维建模应用、现代企业车间管理。

表 5 专业拓展课程描述

| 课程代码 | 课程名称 | 课程目标 | 主要内容 | 教学要求 |
|--------|------------|-------------|--------------|------------|
| | | 课程旨在培养学生掌 | 课程内容涵盖单片机 | 采用项目驱动式教 |
| | | 握单片机硬件系统设 | 结构原理、汇编与C | 学,结合案例分析、 |
| | 单片机 技术 | 计与软件开发的基础 | 语言编程、常用接口 | 分组实训、企业真实 |
| | | 理论和实践技能,通 | 技术; 实践技能通过 | 项目模拟, 注重过程 |
| | | 过项目化教学, 使学 | 仿真与硬件开发板结 | 性评价(如实验报告、 |
| | | 生具备分析和解决嵌 | 合,掌握 LED 控制、 | 项目答辩、技能操作 |
| | | 入式应用问题的能 | 按键输入、LCD 显示、 | 考核),同时要求教 |
| 043713 | | 力,熟悉主流单片机 | 传感器数据采集等基 | 师具备嵌入式开发行 |
| | | 的应用场景,为从事 | 础模块开发,以及智 | 业经验,能够指导学 |
| | | 智能设备开发、工业 | 能小车、环境监测终 | 生对接岗位需求, 培 |
| | | 控制、自动化系统维 | 端、智能家居控制单 | 养规范操作与问题解 |
| | | 护等岗位提供核心技 | 元等综合项目设计; | 决能力。 |
| | | 术支撑,同时培养工 | 工程文档撰写、软硬 | |
| | | 程思维、创新意识和 | 件故障排查、行业规 | |
| | | 团队协作素养。 | 范与安全意识培养。 | |
| | | 掌握 C 语言的基本语 | C 语言的基本语法, | 以"教、学、做"一 |
| | | 法,包括数据类型(整 | 包括数据类型(整型、 | 体模式为主,教师边 |
| | | 型、实型、字符型等)、 | 实型、字符型等)、 | 讲边演示,学生边学 |
| | | 运算符与表达式、控 | 运算符与表达式、控 | 边实践;结合多媒体、 |
| | 高级语言程 | 制结构(顺序、选择、 | 制结构(顺序、选择、 | 虚拟仿真技术及在线 |
| 043732 | 市级店百性 | 循环)的概念及应用。 | 循环)的概念及应用。 | 学习平台提升互动性 |
| | 71 (21) | 理解结构化程序设计 | 结构化程序设计思 | |
| | | 思想,掌握算法的基 | 想,掌握算法的基本 | |
| | | 本概念、特征及表示 | 概念、特征及表示方 | |
| | | 方法。掌握数组、函 | 法。掌握数组、函数、 | |
| | | 数、指针、结构体、 | 指针、结构体、共用 | |

| | | 井田丛 之加担ル松 | /上 之/4.4P /上於上、 | |
|--------|--------------|--------------------|-----------------|-----------------|
| | | 共用体、文件操作等 | 体、文件操作等核心 | |
| | | 核心知识点的使用。 | 知识点的使用。 | |
| | | 熟悉简单元器件的安 | 电气元器件安装与调 | 理实一体,教学安排 |
| | | 装,学会控制系统的 | 试,生产线电气部分 | 从简单到复杂、从单 |
| | | 布线,学会对自动设 | 线路原理分析, 自动 | 一到综合。以学生为 |
| | | 备故障进行诊断,确 | 化生产线单站工艺设 | 主体,将分析问题, |
| | 自动化生 | 定故障原因并排除, | 计与编程,自动化生 | 解决问题能力及团队 |
| 043131 | 产线安装 | 能进行整条自动生产 | 产线联机程序设计、 | 协作能力的培养始终 |
| | 与调试B | 线的管理和维护,进 | 调试、维修和维护。 | 融入到教学过程中, |
| | 3 % 3 12 (2 | 行自动生产线技术改 | | 使学生在学习过程中 |
| | | 进。养成谦逊严谨的 | | 逐步形成方法能力, |
| | | 学习态度,培养独立 | | 为适应工作岗位奠定 |
| | | 学习、继续学习和团 | | 基础。 |
| | | 队协作的能力。 | | |
| | | 掌握运动控制技术的 | 运动控制技术的基本 | 采用"教室+实训室" |
| | | 基本概念、分类(如 | 概念、分类(如点位 | 联动教学,每个理论 |
| | | 点位控制及典型应用 | 控制及典型应用场景 | 模块配套对应的实操 |
| | | 场景(如数控机床、 | (如数控机床、自动 | 任务(如学完伺服控 |
| | | 自动化生产线)。理 | 化生产线)。常用元 | 制后立即进行电机点 |
| | 运动控制 | 解常用元器件的工作 | 器件的工作原理,包 | 动调试)引入企业真 |
| 043714 | 技术与应 | 原理,包括电机(步 | 括电机(步进电机、 | 实案例(如数控车床 |
| | 用 | 进电机、伺服电机、 | 伺服电机、异步电 | 进给系统改造),使 |
| | | 异步电机)、驱动器、 | 机)、驱动器、传感 | 用主流品牌设备(如 |
| | | 传感器 (编码器、接 | 器(编码器、接近开 | 西门子伺服、台达 |
| | | 近开关)及控制器 | 美) 及控制器 (PLC、 | PLC),提升岗位适配 |
| | | (PLC、运动控制卡) | 运动控制卡)的选型。 | 能力。 |
| | | 的选型依据。 | | |
| | | 本课程以 UG 软件应 | 系统建模技术概况、 | 教学过程中需通过 |
| | | 用为主,使学生会创 | 建模软件安装、草图 | "案例驱动+项目实 |
| | | 建简单及复杂的草 | 回执、零件图绘制、 | 训"模式,强化软件 |
| | | 图,会使用阵列、拉 | | 操作与实际应用场景 |
| | | 伸、切除等基本指令, | 动仿真、模型导入与 | 的结合,鼓励学生参 |
| | | 掌握 UG 软件中旋转、 | 系统仿真。 | 与技能竞赛或企业真 |
| 043717 | 三维建模 | 扫描等较复杂指令, | | 实项目,提升解决复 |
| | 应用 C | 能够完成中等难度装 | | 杂建模问题的综合能 |
| | | 配体设计,了解工程 | | 力。 |
| | | 图设计流程等,培养 | | |
| | | 学生一定的机械设计 | | |
| | | 能力和较好的创新创 | | |
| | | 造能力。 | | |
| | | 培养具备现代车间管 | 紧密围绕现代企业实 | 教学过程中注重理实 |
| | 现代企业 | 理核心能力的技术技 | 际运作,涵盖生产计 | 一体化,通过企业真 |
| 043716 | 车间管理 | 能型人才为目标,旨 | 划与排程、5S/6S 现 | 实案例分析、模拟生 |
| | 11.4 日 47. | 在使学生掌握生产运 | 场管理、全面质量管 | 产线实训、项目化任 |
| | | | 7%日生、工四次至日 | |

| 作、现场管控、质量 | 理 (TQM) 与 QC 七大 | 务驱动及校企合作实 |
|-----------|-----------------|-----------|
| 优化、设备维护、人 | 手法应用、全员生产 | 习等方式,要求学生 |
| 员协调等关键技能, | 维护(TPM)、安全生 | 不仅能熟练运用管理 |
| 能胜任企业车间班组 | 产管理、成本控制及 | 工具解决车间现场问 |
| 长、生产调度、现场 | 数字化车间管理工具 | 题,还需具备团队协 |
| 主管等岗位需求。 | (如 ERP/MES 系统) | 作、应急处理及持续 |
| | 操作等核心模块,同 | 改进的职业素养,最 |
| | 时融入智能制造背景 | 终达到"懂技术、会 |
| | 下的柔性生产、精益 | 管理、能操作"的复 |
| | 生产等先进理念。 | 合型人才培养要求。 |

六、教学进程总体安排

见附录一: 电气自动化技术专业(群内)教学进程表; 附录二: 学时与学分分配表。

七、实施保障

(一) 师资队伍

表 6 师资队伍结构与配置表

| 类别 | 数量 | 具体配置 |
|-------------|----|----------------------------------|
| 师资队伍结构 | 18 | 学生数与本专业专任教师数配置比例为 18:1, 双师素质教师占比 |
| 师英树田和桐 | 10 | 86.67%。 |
| | | 副教授职称,能够较好地把握国内外通用设备制造业、专用设备制 |
| | | 造业、电气机械和器材制造业等行业、专业发展,能广联系行业企 |
| 专业负责人 | 1 | 业,了解行业企业对本专业人才的需求实际,主持专业建设、开展 |
| | | 教育教学改革,教科研工作和社会服务能力强,在本专业改革发展 |
| | | 中起引领作用。在豫中南区域具有一定的专业影响力。 |
| | | 具有高校教师资格和本专业领域有关证书;有理想信念、有道德情 |
| | | 操、有扎实学识、有仁爱之心; 具有电气自动化技术专业等相关专 |
| 专任教师 | 12 | 业本科及以上学历;具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力; |
| | | 具有较强的信息化教学能力,能够开展课程教学改革和科学研究; |
| | | 每5年累计不少于6个月的企业实践经历。 |
| | | 主要从漯河及周边制造类企业、机构聘任,具备良好的思想政治素 |
| 兼职教师 | 5 | 质、职业道德和工匠精神,具有扎实的电气专业知识和丰富的实际 |
| | | 工作经验,具有中级及以上相关专业职称,能承担专业课程教学、 |
| | | 实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。 |

(二) 教学设施

根据电气自动化技术专业人才培养目标的要求,以突出培养学生职业能力和职业综合素质为目标,遵循学生认知规律和技能成长规律,建构以"就业岗位导向"为主体的实践教学条件,满足本专业课程教学的需要。

表 7 校内实践教学条件配置

| ┃ | |
|---|----------|
| 1 / 7 7 7 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 | 备注 |
| 名称 设备 | |
| 一 | |
| 单灯点亮实验 流水灯实验 望盘实验 单片机试验台、电 数码管显示实验点阵显 脑 示实验 | |
| PLC 接线 基本指令实验 电动机单按钮启停控制 实验 电动机星三角降压启动 实验 8 盏流水灯控制程序设计 4 路抢答器控制器程序 设计 | <u> </u> |
| 电动机点动电动机自锁电动机星三角降压启动电动机星三角降压启动继电器拆装。 实验板、电动机、普通车(铣)床电气控制 各种电器零部件实训 | |
| 电子实验室 电子元件测试实验 基本放大电路 功率放大电路 电子试验台、示波 基本逻辑电路 器、 万用表 时序电路 电子产品制作 | |
| 6 电工实验室 万用表实训 | |
| 7 电子焊接实验室 电子焊接实验 焊接实验台及工具 | |

| 8 | 电子创新实验室 | 电路印刷板制作 贴片焊接实验 电子产品制作 | 回流焊机、雕刻机、 印机、台钻、操作 流水线 | |
|----|------------------|---|---|--|
| 9 | 自动检测实验室 | 应变传感器实验 热电阻传感器实验 热电偶传感器实验 霍尔传感器实验 电容传感器实验 电感传感器实验 | 自动检测试验箱、 各种传感器模块、 示波器等 | |
| 10 | 可编程控制综合 实训室 | PLC 基本编程练习 PLC 仿真训练 四层电梯控制 温度闭环控制 PLC、触摸屏与变频器通 信控制 | PLC、触摸屏、变频器 综合实训台、电脑、十字路口交通 灯实训系统、机械 手实训系统、水箱 实训系统 | |
| 11 | 工控网络实训室 | PLC 网络监控训练 触摸屏监控模拟量 以太网通信实训 RFID 实训 PLC、触摸屏与变频器通 信控制 | 西门子 PLC、触摸 屏、变频器, PROFIBUS 总线综合 实训台、电脑、水 箱实训系统 | |
| 12 | 自动化生产线 实训室 | 供料站控制系统实训 加工站控制系统实训 装配站控制系统实训 分拣站控制系统实训 输送站控制系统实训 | 亚龙 YL-335B 型自 动生产线实训考核 装备 | |
| 13 | ABB 机器人综合 实训室 | 机器人手动操纵 物料搬运与码垛 轨迹模拟与跟踪 逻辑控制与 I/0 交互 系统集成与协同 故障诊断与维护 | ABB 工业机器人本体(如 IRB 120 系列,负载 5KG,6 轴关节型)配套 IRC5控制器(含控制柜、示教器) | |

表 8 校外实践教学条件配置

| 序号 | 实习实训基地名称 | 实习实训项目名称 | 备注 |
|----|--------------------|------------------------|----|
| 1 | 世林(漯河)冶金设备 有限公司 | 机床电气控制技能实训 维修电工技能实训 | |

| 2 | 漯河宏力电器有限公司 | 配电柜组装实训 配电柜测试实训 | |
|---|------------------|--|--|
| 3 | 河南中烟集团有限公司 漯河卷烟厂 | 工业网络技能实训 自动化设备维护与保养 自动化生产线应用综合实训 | |
| 4 | 河南科慕科技有限公司 | 自动化生产线设备维护保养实习实训 自动化生产线设备应用实习实训 | |

(三) 教学资源

1. 教材选用

按照国家规定及学校教材选用制度,优先选用国家规划教材、河南省规划教材和国家优秀 教材。专业课程教材能体现本行业新技术、新规范、新标准、新形态,并通过数字教材、活页 式教材等多种方式进行动态更新。禁止不合格的教材进入课堂。

2. 图书文献配置

专业类图书文献主要包括:电气自动化行业政策法规、行业标准、技术规范以及相关电气工程设计手册、电气与电子工艺手册、自动化工程师手册等;电气自动化专业技术类和实务案例类图书;现有6种电气自动化类专业学术期刊,不定时更新新技术、新工艺、新材料、新管理方式、新服务方式等相关的图书文献。

3. 数字资源配置

具有本专业有关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、数字教材等专业教学资源库,种类丰富、形式多样、使用便捷、动态更新、满足教学。

(四) 教学方法

在教学过程中,立足于加强学生实际操作能力的培养,采用项目教学,以工作任务引领提高学生学习兴趣,激发学生的成就动机。课程的授课中,采用小组讨论法、示范教学法、实验操作法等现代教学方法。在教学过程中,创设工作情景,同时加大实践实操的容量,紧密结合职业技能证书的考证,加强考证的实操项目的训练,在实践实操过程中,提高学生的岗位适应能力。根据不同的教学内容和教学对象,采用下面几种教学方法。

1. 小组讨论法

根据项目教学和教学做一体化的需要,在教学过程中,将学生划分成不同的学习小组,通过角色互换机制,组织小组成员轮流扮演行动角色,确保每个学生都能积极主动,全程参与到学习活动中来,在学习和行动中相互协作、交流、沟通,真正实现师生和生生间的良性教学互动。

2. 示范教学法

在学生接触新方法和新工具之前,利用播放录像或现场展示的方法对教学和训练项目进行 示范,增加学生对新技能的感性认识。在示范过程中,由示范者进行及时准确、简单明了的现 场指导说明,以便学生观察、思考和正确模仿,为顺利进行实际操作奠定基础。

3. 实验操作法

在"项目引领,学做一体"教学模式实施中采用实验操作法。教师通过下发指导书,引导学生去查阅相关资料,了解相关背景知识,以小组为单位制定项目操作计划,然后根据计划进行项目的训练和操作。该方法能够提高课堂教学效率,增强了学生自主意识和动手能力,为其终生学习和独立工作奠定基础。

4. 学生助教法

教师设计完成课程中各单元的能力目标及知识目标后,学生自荐当助教,师生共同探究知识、锻炼能力,完成教学目标。教师对助教给予平时成绩加分或表扬。该方法能够能激发学生自主学习的兴趣;能有效管理课堂,实现绩效互动;能创建有效的学习型课堂。

5. 启发教学法

启发教学可以由一问一答、一讲一练的形式来体现;也可以通过教师的生动讲述使学生产生联想,留下深刻印象而实现。启发性是一种对各种教学方法和教学活动都具有的指导意义的教学思想,启发式教学法就是贯彻启发性教学思想的教学法。

6. 实习实训法

实习实训法就是教师根据课程标准的要求,在校内外组织学生实际的学习实训活动,将书本知识应用于实际的一种教学方法。它对培养学生分析问题和解决问题能力,特别针对实际问题的解决能力具有重要意义。

(五) 学习评价

实施多元化教学评价体制改革,突出职业特色,重视职业教育特点,重点培养学生发现问题、分析问题、掌握问题的专业基本能力,实现过程考核与期末考核相结合,实施教师与学生互动教学,并将企业满意度作为衡量人才培养质量的重要指标,在参加企业生产实习工作和顶岗实习过程中,由企业实施对学生的考评。鼓励学生参加各种职业技能竞赛,以赛促学,以赛促评。企业、学校、社会共同参与人才培养质量的评价,以便及时发现不足,随时改正,切实提高人才培养质量。

1. 校内考核内容

- ①课堂教学考评:包括课堂考勤情况、课堂及课后作业完成情况、期中检测成绩、期末考试成绩、参加校内外技能竞赛情况。以上几项考试情况依据课程内容不同,在课程标准中具体制订,由同头课任课教师共同执行。
- ②日常操行考评:包括遵守校规校纪情况、思想表现、政治表现、参与校内组织活动表现、 道德品德表现、宿舍卫生纪行表现,由学院制订考评细则,辅导员及学生管理干部共同考核。

2. 校外考核内容

校外考核指参加企业生产实习工作和顶岗实习过程中企业对学生工作的满意度考核,具体包括以下几项:日常工作考勤情况:对所属企业的融入程度;工作态度;技能学习等。

(六) 质量管理

- 1. 完善了专业建设和教学质量诊断与改进机制,健全了专业教学质量监控管理制度,完善了课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面标准建设,通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进,实现人才培养规格。
- 2. 完善了教学管理机制,加强了日常教学组织运行与管理,定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进,建立健全巡课、听课、评教、评学等制度,建立了与企业联动的实践教学环节督导制度,严明教学纪律,强化教学组织功能,定期开展公开课、示范课等教研活动。
- 3. 坚持毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析,定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。
 - 4. 充分利用评价分析结果,有效改进专业教学,持续提高人才培养质量。

八、毕业要求

本专业学生毕业时应达到培养目标及培养规格的素质、知识和能力等方面要求,同时满足以下条件。

(一) 学分条件

本专业学生在毕业前总学分须取得148个学分,最低学分要求及所包括内容如下表。

| 课程类别 | 最低学分 | |
|---|------------|-----|
| /\ _L_ ++ z_0 | 必修课程 | 38 |
| 公共基础 及素质教育课程 | 限选课程 | 8 |
| (X 於) (X 村) (X H) (| 任选课程 | 4 |
| | 合计 | 50 |
| | 专业群共享(基础)课 | 24 |
| 专业课程 | 专业核心课程 | 26 |
| 女业 体性 | 专业拓展课程 | 14 |
| | 合计 | 64 |
| 岗位实习及单列 | 实习实训 | 34 |
| 总计 | | 148 |

表 9 最低学分要求

(二)证书

学生在校期间,应考取必要的基本能力证书及职业资格证书,鼓励学生考取多项职(执) 业资格证书。

| 证书类别 | 证书名称 | 考证等级要求 | 备注 |
|-------------------|------|--------|-----|
| 基本能力证书 | 普通话 | 二级乙等 | 选 考 |
| 圣平 <u>能</u> 刀证 [7 | 维修电工 | 中级 | 选 考 |

表 10 考取证书一览表

| | 公共英语应用能力 | A 级 | 选 考 | | | |
|---------|---------------|--------|-------|--|--|--|
| | 电工 | 三级/四级 | | | | |
| | 可编程控制系统设计师 | 初/中/高级 | | | | |
| 职(执)业资格 | 电气设备安装工 | 中级 | 任选其中 | | | |
| 证书 | 电气值班员 | 中级 | (1) 项 | | | |
| | 特种作业操作证(电工作业) | IC 卡 | | | | |

附录一 电气自动化技术专业教学进程表

| | 程 | 序号 | 课程名称 | 课程 | 学 | 时 | 学分 | | 开i | 果学期 | 明与月 | 哥学时 | | 开课 | 考核 |
|-----|------|-----|------------------------------|--------------|-----|-----|-------|------|----|------|-----|-----|---|------------|----|
| 类 | 别 | 712 | | 代码 | 理论 | 实践 | | | | 三 | 四 | 五 | 六 | 単位 | 方式 |
| | | 1 | 思想道德与法治 | | 44 | 4 | 3 | 4/12 | | | | | | | 考试 |
| | | 2 | 毛泽东思想和中 国特色社会主义 理论体系概论 | 180100 13 | 32 | 4 | 2 | | 2 | | | | | | 考试 |
| | | 3 | 习近平新时代中 国特色社会主义 思想概论 | | 46 | 8 | 3 | | | 4/14 | | | | 马克思 | 考试 |
| | | 4 | ※形势与政策(-) | 161004 | 8 | 0 | 0. 25 | | | | | | | 主义学院 | 考查 |
| | | 5 | ※形势与政策臼 | 161005 | 8 | 0 | 0. 25 | | | | | | | 子院 | 考查 |
| | | 6 | ※形势与政策(三) | 161006 | 8 | 0 | 0. 25 | | | | | | | | 考查 |
| | | 7 | ※形势与政策四 | 161007 | 8 | 0 | 0. 25 | | | | | | | | 考查 |
| | | 8 | 中国共产党历史 | 161011 | 16 | 0 | 1 | | 1 | | | | | | 考试 |
| | | 9 | 国家安全教育 | 161012 | 18 | 0 | 1 | | | 1 | | | | | 考查 |
| | | 10 | ※军事理论 | 231001 | 36 | 0 | 2 | | 2 | | | | | | 考查 |
| 公共基 | 必 | 11 | 军事技能 | 231006 | 0 | 112 | 2 | 2周 | | | | | | 学工部 | 考查 |
| 基 | 修出 | 12 | 劳动教育 | 231003 | 6 | 30 | 2 | 1 | 1 | | | | | | 考查 |
| 础及 | 课 | 13 | ※大学生心理健 康 | 231005 | 36 | 0 | 2 | 2 | | | | | | 公共 教学部 | 考查 |
| 素质 | | 14 | 大学体育(-) | 101001 | 10 | 26 | 2 | 2 | | | | | | 8 11 | 考试 |
| 教 | | 15 | 大学体育(二) | 101002 | 10 | 26 | 2 | | 2 | | | | | 公共 体育部 | 考试 |
| 育畑 | | 16 | 大学体育(三) | 101003 | 10 | 26 | 2 | | | 2 | | | | | 考试 |
| 课程 | | 17 | 大学英语(-) | 201001 | 64 | 0 | 4 | 4 | | | | | | 教师教 | 考试 |
| | | 18 | 大学英语(二) | 201002 | 36 | 0 | 2 | | 2 | | | | | 育学院 | 考查 |
| | | 19 | 信息技术 | 191001 | 18 | 18 | 2 | | 2 | | | | | 人工智 能学院 | 考试 |
| | | 20 | 职业生涯规划 | 181001 | 18 | 4 | 1 | 1 | | | | | | 招生 | 考查 |
| | | 21 | 创新创业教育 | 181002 | 16 | 16 | 2 | | 2 | | | | | 就业 | 考查 |
| | | 22 | 大学生就业指导 | 181003 | 12 | 4 | 1 | | | | 1 | | | 处 | 考查 |
| | | 23 | ※实验室安全教育 | 141001 | 8 | 8 | 1 | 1 | | | | | | 教务处 | 考查 |
| | | ' | 小计 | | 468 | 286 | 38 | 12 | 12 | 7 | 1 | 0 | 0 | | |
| | | 24 | ※美学和艺术史论 | | 16 | 0 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | 考试 |
| | | 25 | ※艺术鉴赏和评论 | | 16 | 0 | 0.5 | 0. 5 | | | | | | 公共 艺术部 | 考试 |
| | 限选 | 26 | 艺术体验和实践 | | 0 | 16 | 1 | | 1 | | | | | - C-/17HP | 考查 |
| | 课 | 27 | 高等数学 | 101007 | 64 | 0 | 4 | 4 | | | | | | 教师教 | 考试 |
| | | 28 | ※职业人文素养 | 101009 | 36 | 0 | 2 | | 2 | | | | | 育学院 | 考查 |
| | | | 小计 | | 132 | 16 | 8 | 4 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |

| | 任 | 29 | 公共任选课程 | | 64 | 0 | 4 | | | | | | | 教务处 | 考查 |
|-------|-------------|----|--------------------|--------|------|------|-----|----|----|----|----|-----|-----|----------------|----|
| | 选课 | | 小计 | | 64 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| | 课专 | 30 | 液压与气动 | 043703 | 36 | 36 | 4 | | 4 | | | | | 智能制 | 考试 |
| | 业群共 | 31 | 电机与电气控制 A | 043704 | 54 | 54 | 4 | 6 | | | | | | 造学院 | 考试 |
| | 享 | | 小计 | | 90 | 90 | 8 | 6 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| | | 32 | 电工基础 | 043701 | 32 | 32 | 4 | 4 | | | | | | | 考试 |
| | <u>+</u> | 33 | 电子技术 | 043702 | 36 | 36 | 4 | | 4 | | | | | | 考试 |
| | 专业基础 | 34 | 电气制图 | 043705 | 36 | 36 | 4 | | | 4 | | | | 智能制 | 考查 |
| | 奉础 课 | 35 | 传感器与检测技 术 | 043706 | 18 | 18 | 2 | | 2 | | | | | 造学院 | 考查 |
| | | 36 | 人工智能导论 | 043707 | 18 | 18 | 2 | | | | 2 | | | | 考查 |
| | | | 小计 | | 140 | 140 | 16 | 4 | 6 | 4 | 2 | 0 | 0 | | |
| | | 37 | PLC 技术及应用 | 133109 | 54 | 54 | 6 | | 6 | | | | | | 考试 |
| 专 | | 38 | 电机调速技术 | 043708 | 36 | 36 | 4 | | | 4 | | | | | 考试 |
| | 专 | 39 | 工厂供配电 | 043709 | 36 | 36 | 4 | | | | 4 | | | | 考试 |
| 业技能课程 | 专业核心课 | 40 | 工业网络与组 态技术 | 043710 | 36 | 36 | 4 | | | | 4 | | | 智能制 造学院 | 考查 |
| 课程 | 课 | 41 | PLC 与 HMI 综合 应用 | 043711 | 54 | 54 | 4 | | | 6 | | | | | 考试 |
| | | 42 | 工业机器人操作 与编程 | 043712 | 36 | 36 | 4 | | | | 4 | | | | 考查 |
| | | | 小计 | | 252 | 252 | 26 | 0 | 6 | 10 | 12 | 0 | 0 | | |
| | | 43 | 高级语言程序设计 | 043732 | 36 | 36 | 4 | | | 4 | | | | | 考试 |
| | | 44 | 单片机技术 | 043713 | 0.0 | | | | | | | | | | 考查 |
| | 专业 | 45 | 运动控制技术与 应用 | 043714 | 36 | 36 | 4 | | | | 4 | | | 智能制 | 考查 |
| | 专业拓展课 | 46 | 自动化生产线安 装与调试 B | 043131 | 36 | 36 | 4 | | | | 4 | | | 造学院 | 考查 |
| | | 47 | 现代企业车间管 理 | 043716 | | | • | | | | | | | | 考查 |
| | | 48 | 三维建模应用C | 043717 | 18 | 18 | 2 | | | | 2 | | | | 考查 |
| | | | 小计 | | 126 | 126 | 14 | 0 | 0 | 4 | 10 | 0 | 0 | | |
| | 位习 | 49 | 毕业设计 | 044008 | 0 | 144 | 8 | | | | | 8周 | | 矢口台七 生山 | 考查 |
| 2 | 及 | 50 | 岗位实习(-) | 044006 | 0 | 180 | 10 | | | | | 10周 | | 智能制造学院 | 考查 |
| 实 | 列习 | 51 | 岗位实习(二) | 044007 | 0 | 288 | 16 | | | | | | 16周 | | 考查 |
| 实 | 训 | | 小计 | | 0 | 612 | 34 | | | | | | | | |
| | | 教学 | 计划总计 | 2794 | 1272 | 1522 | 148 | 26 | 29 | 25 | 25 | | | | |

- 备注: 1. ※表示线上教学课程,线上教学课程计入总学时,不计周学时。☆表示线上、线下混合教学课程,公共任选课程每学期初由教务处提供公共任选课程目录,学生自由选择。
 - 2. 每学期安排 20 周的教学活动,其中第 19、20 周为复习考试时间。
- 3. 美学和艺术史论类含《美术欣赏》《音乐欣赏》2 门课程, 学生任选 1 门; 艺术鉴赏和评论类含《书法鉴赏》《影视鉴赏》《艺术导论》《舞蹈鉴赏》《戏剧鉴赏》《戏曲鉴赏》6 门课程, 学生任选 1 门; 艺术体验和实践类含《手工剪纸》《硬笔书法》《手机摄影》《手工编织》《戏剧教育》《现代舞》《歌曲演唱》《大学美育》8 门课程, 学生任选 1 门。
 - 4. 信息技术课程开设学期按 2019 年版人才培养方案分配各院系的开设学期执行。
 - 5. 专业拓展课程 6 门: 其中 2 门必修, 4 门选修(二选一)。

附录二 学时与学分分配表

| 课程类型 | 总学分 | 总学时 | 占总学时 百分比(%) | 实践 学时 | 占总学时 百分比(%) | 选修课 学时 | 占总学时 百分比(%) |
|-----------------|-----|------|----------------|----------|----------------|-----------|----------------|
| 公共基础 及素质教育课程 | 50 | 966 | 34. 6 | 302 | 10.8 | 212 | 7. 7 |
| 专业(技能)课程 | 64 | 1216 | 43. 5 | 608 | 21.8 | 144 | 5. 2 |
| 顶岗实习及 单列实习实训 | 34 | 612 | 21.9 | 612 | 21.9 | 0 | 0 |
| 总计 | 148 | 2794 | 100 | 1522 | 54. 5 | 356 | 12.9 |

编制说明

本专业人才培养方案适用于三年全日制高职电气自动化技术专业,由漯河职业技术学院智能制造学院专业建设委员会组织专业教师,与河南科慕智能科技有限公司、漯河市人东电器有限公司等合作企业的专家共同制订,经学校党委会审定,批准从 2025 级电气自动化技术专业学生开始实施。

主要编制人员一览表

| 序号 | 姓 名 | 所在单位 | 职称/职务 | 签 化 |
|----|-----|--------------|-------|--------|
| 1 | 陈迎松 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | PRAMIS |
| 2 | 陈冰 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | Dlaw |
| 3 | 李晓波 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | X312 |
| 4 | 张池 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | 3te 10 |
| 5 | 王志军 | 澤河职业技术学院 | 讲师 | 主气光 |
| 6 | 陈亚丽 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | proph |
| 7 | 赵璐 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | 拟路 |
| 8 | 李远 | 漯河职业技术学院 | 副教授 | 石山 |
| 9 | 刘倩 | 漯河职业技术学院 | 讲师 | 到桥 |
| 10 | 李宏伟 | 澤河职业技术学院 | 讲师 | THE |
| 11 | 周艳红 | 河南科慕智能科技有限公司 | 高級工程师 | 周花礼 |
| 12 | 常亚平 | 漯河市人东电器有限公司 | 电气工程师 | 岩水平 |

专业负责人。多名校

复核人:

智能制造学院院长

漯河职业技术学院

专业人才培养方案论证与审定意见表

| _ | | | | |
|----------|-----|-----------------------|--------|-------------|
| | 姓名 | 单 位 | 职务/职称 | 签 名 |
| 专 | 陈迎松 | 漯河职业技术学院 | 主任/副教授 | 防酒粉 |
| 业 | 谷广超 | 漯河职业技术学院 | 秘书/副教授 | 谷户超 |
| 建设 | 贾耀曾 | 漯河职业技术学院 | 委员/副教授 | 重蜂曾 |
| 指 | 李晓波 | 漯河职业技术学院 | 委员/副教授 | 李晓波 |
| 导 | 王爱花 | 漯河职业技术学院 | 委员/副教授 | 王茂克 |
| 委员 | 李 远 | 漯河职业技术学院 | 委员/副教授 | 李边 |
| 会成 | 张建勋 | 河南中烟工业有限责任公司 漯河卷烟厂 | 委员/高工 | 张建 勋 |
| 从 | 张富宣 | 河南亿博科技股份有限公司 | 委员 | 说篇章 |
| | 张朝彬 | 河南远工机械设备有限公司 | 委员 | 纵割被 |

论证意见:

通过:本专业人才培养方案编制规范,科学合理,符合《国家职业教育改革实施方案》《河南省职业教育改革实施方案》《职业教育专业教学标准(2025版)》文件要求,能够满足三年全日制高职电气自动化技术专业人才培养需要,同意从2025级电气自动化技术专业学生开始实施。

专业建设指导委员会主任签名: **族社** 2025 年 8 月 25 日

审定意见:

