

漯河职业技术学院 3+2 贯通培养机电一体化技术专业

人才培养方案（高职阶段）

(2025 版)

一、专业名称及代码

（一）专业名称：机电一体化技术

（二）专业代码：460301

二、入学要求

3+2 学制修完<机电一体化技术专业>中职阶段全部课程者。

三、修业年限及学历

全日制 2 年。实行弹性学制，学生可通过学分认定、积累、转换等办法，在 2-4 年内完成学业。

四、职业面向

（一）职业面向岗位

表 1 机电一体化技术专业职业面向岗位一览表

| 所属专业大类（代码） | 所属专业类（代码）  | 对应行业（代码）                         | 主要职业类别（代码）                                                                     | 主要岗位群或技术领域                                                                       | 职业资格证书和技能等级证书          |
|------------|------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 装备制造大类（46） | 自动化类（4603） | 通用设备制造类（34）<br>金属制品、机械和设备修理业（43） | 机械设计工程技术人员（2-02-07-01）、<br>机械制造工程技术人员（2-02-07-02）、<br>自动控制工程技术人员 S（2-02-07-07） | 机电一体化设备维修技术员、<br>自动化生产线维修技术员、<br>工业机器人维护和调试技术员、<br>机电设备销售和<br>维护人员、<br>机电设备技改技术员 | 电工<br>钳工<br>数控车<br>数控铣 |

（二）职业发展路径及职业能力分析

表 2 机电一体化技术专业职业岗位及其岗位能力分析

| 序号 | 岗位群       | 岗位类别       |      | 岗位任务描述与核心能力要求                                                             |                                                                |
|----|-----------|------------|------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|    |           | 入职岗位       | 发展岗位 | 岗位任务描述                                                                    | 核心能力要求                                                         |
| 1  | 机电设备设计与制造 | 操作工<br>技术员 | 工程师  | 1. 使用 CAD 软件进行零部件和整机的三维建模和二维工程图绘制，设计机械传动、气动或液压系统。<br>2. 设计电气原理图、接线图，电气元件选 | 1. 能识读机械零件图、机械装配图、电气图，能运用计算机绘图；<br>2. 能进行机电一体化设备控制系统的设计、编程和调试。 |

|   |           |                  |                       |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |
|---|-----------|------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |           |                  |                       | 择, 电气控制系统设计与编程。                                                                                                      |                                                                                                                                                                              |
| 2 | 机电设备销售与维护 | 设备安调员<br>设备销售维护员 | 设备安调<br>工程师<br>区域销售经理 | 1. 市场开发与客户挖掘;<br>2. 客户需求分析与方案制定;<br>3. 客户关系建立与维护。<br>4. 设备安装指导与调试支持;<br>5. 预防性维护与定期保养;<br>6. 故障诊断与维修;<br>7. 技术咨询与培训。 | 1. 掌握机械原理、机械零件、工程材料、公差配合、机械加工等技术的专业知识;<br>2. 掌握典型机电一体化设备的安装调试、维护与维修;<br>3. 能根据设备图纸及技术要求进行装配和调试;<br>4. 具备市场开拓能力、客户需求挖掘能力, 沟通表达能力, 信息反馈能力;<br>5. 现场问题分析与诊断能力, 动手操作能力, 故障排除能力。  |
| 3 | 机电设备维修    | 机修钳工<br>机修电工     | 维修工程师                 | 1. 机械系统、电气控制系统、液压系统故障诊断与排除;<br>2. 维修与更换;<br>3. 调试与验证;<br>4. 预防性维护与预测性维护;<br>5. 信息反馈与资料整理。                            | 1. 掌握机械原理、机械零件、工程材料、公差配合、机械加工等技术的专业知识;<br>2. 掌握典型机电一体化设备的安装调试、维护与维修;<br>3. 现场问题分析与诊断能力, 动手操作能力, 故障排除能力。                                                                      |
| 4 | 自动化生产线维修  | 维修工              | 维修工程师                 | 1. 机械系统、电气系统、控制系统工控网络系统的故障诊断与排除;<br>2. 维修与更换;<br>3. 调试与验证;<br>4. 预防性维护与预测性维护;<br>5. 信息反馈与资料整理。                       | 1. 掌握电工与电子、液压与气动、传感器与检测、电机与拖动、运动控制、PLC 控制、工业机器人、人机界面及工业控制网络等技术的专业知识;<br>2. 掌握典型自动化生产线和智能制造单元的运行与维护等机电综合知识;<br>3. 能进行机电一体化设备控制系统的设计、编程和调试;<br>4. 能对自动化生产线、智能制造单元进行运行管理、维护和调试。 |

## 五、培养目标与培养规格

### （一）培养目标

本专业培养能够践行社会主义核心价值观，传承技能文明，德智体美劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文素养、科学素养、数字素养、职业道德、创新意识，爱岗敬业的职业精神和精益求精的工匠精神，较强的就业创业能力和可持续发展的能力，掌握本专业知识和技术技能，具备职业综合素质和行动能力，面向通用设备制造业，机械和设备修理业的工程技术人员、机械设备修理人员等职业群，能够从事自动化生产线运行与维护、工业机器人维护与调试、机电设备生产管理、销售和技术支持、技改、维修工作的高技能人才。

### （二）培养规格

本专业毕业生应在素质、知识和能力方面达到以下要求。

#### 1. 素质

（1）坚定拥护中国共产党领导，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，践行社会主义核心价值观，具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感；

（2）崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动，履行道德准则和行为规范，具有社会责任感和社会参与意识；

（3）具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、创新思维，具有学技能、爱岗敬业的职业理念和服务“企业发展、地方经济发展和中国特色社会主义事业”的职业理想；

（4）具有自我管理能力、职业生涯规划的意识，有较强的集体意识和团队合作精神；

（5）具有健康的体魄、心理和健全的人格，掌握基本运动知识和 1-2 项运动技能，养成良好的健身与卫生习惯，良好的行为习惯；

（6）具有一定的审美和人文素养，能够形成 1-2 项艺术特长或爱好。

#### 2. 知识

（1）掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识；

（2）熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识；

（3）掌握网络及信息处理、英语语法与写作等基本知识；

（4）掌握绘制机械工程图、电气工程图等基础知识；

（5）掌握机械原理、机械零件、工程材料、公差配合、机械加工等技术的专业知识；

（6）掌握电工与电子、液压与气动、传感器与检测、电机与拖动、运动控制、PLC 控制、工业机器人、人机界面等技术的专业知识；

（7）掌握典型机电一体化设备的安装调试、维护与维修，自动化生产线的运行与维护等机电综合知识；

(8) 了解机电设备安装调试、维护维修相关国家标准与安全规范。

### 3. 能力

- (1) 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力；
- (2) 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力；
- (3) 具有本专业必需的信息技术应用和维护能力；
- (4) 能识读机械零件图、机械装配图、电气图，能运用计算机绘图；
- (5) 能选择和使用常用仪器仪表和工具，能进行常用机械、电气元器件的选型；
- (6) 能根据设备图纸及技术要求进行装配和调试；
- (7) 能进行机电一体化设备控制系统的设计、编程和调试；
- (8) 能进行机电一体化设备故障诊断和维修；
- (9) 能对自动化生产线进行运行管理、维护和调试。

### 4. 职业态度

- (1) 自觉遵守相关法律法规、标准和管理规定；
- (2) 具有吃苦耐劳，爱岗敬业的精神；
- (3) 具有团队合作意识；
- (4) 具有积极向上的态度和创新精神；

## 六、人才培养模式

根据专业人才培养目标，本专业采用校企合作、工学结合的“2111”模式。

“2”指第一学年的2个学期，学生主要学习基础课和专业基础课；

“1”指第一学年结束，学生利用暑期进行1次专业实习，深入理解专业技术在企业的应用；

“1”指第二学年的第3学期，学生主要学习专业技术课程，重点培养职业技能，为学生就业创造条件。

“1”指第二学年的第4学期，学生完成1次岗位实习，提升专业技能，为学生就业创造条件。

## 七、课程设置及要求

### (一) 课程设置

主要包括公共基础课程和专业（技能）课程。

#### 1. 公共基础课程

根据党和国家有关文件规定，将思想政治理论、公共外语、体育、创新创业教育、劳动教育、信息技术、军事理论与军训、大学生职业发展与就业指导、心理健康教育等列入公共

基础必修课；并将大学语文、高等数学、美育（含音乐欣赏、美术欣赏）、中华优秀传统文化、职业人文素养等列入限选课。

## 2. 专业课程

### （1）专业群共享课及专业基础课

开设专业群共享课 4 门，包括：电工电子技术 C、机械设计基础 B、电机与电气控制 B、液压与气动 B；开设专业基础课 2 门，包括：机械制图、AutoCAD。

### （2）专业核心课程

开设专业核心课程 6 门，包括：机械制造技术基础、西门子 S7-120PLC 技术及应用、工业机器人应用技术 B、变频器与伺服驱动技术、机电设备维修技术、自动化生产线安装与调试 B。

### （3）专业拓展课程

开设专业拓展课 6 门，包括体现行业发展新技术、当地区域经济特色的逆向建模与 3D 打印、数控加工工艺编程与仿真、单片机应用技术 A、三维建模应用 B、数字孪生与虚拟调试技术应用和市场营销。其中，数控加工工艺编程与仿真和三维建模应用 B 必修，单片机应用技术 A 和数字孪生与虚拟调试技术应用学生任选一门，逆向建模与 3D 打印和市场营销学生任选一门。

## （二）主干课程教学内容及要求

### 1. 课程名称：机械制图

#### 课程目标：

通过本课程的学习，使学生了解机械制图的相关标准，理解平面图形的绘图方法、步骤及其尺寸标注；熟悉正投影法的基本理论及其应用（点线面、基本体、组合体的三面投影），掌握机件的表达方法，标准件的绘制，中等复杂程度零部件的零件图、装配图的绘制。能够利用尺规绘制零件图和装配图。

通过本课程的实践教学，提高学生的空间想象能力，视图表达能力；培养学生动手能力和创新能力，培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

#### 主要内容：

- （1）机械制图相关标准；
- （2）平面图形的绘制及标注；
- （3）正投影法的基本性质、三视图的形成原理；
- （4）点、线、面的三面投影；

(5) 基本体、组合体的三面投影及其尺寸标注;

(6) 机件的表达方法;

(7) 标准件的绘制;

(8) 零件图、装配图的绘制;

教学要求:

(1) 根据生源的特点,采取灵活的教学方法,启发、诱导、因材施教,注意给学生更多的思维活动空间,发挥教与学两方面的积极性,提高教学质量和教学水平。

(2) 教学中要结合教学内容的特点,充分利用教学模型、PPT 等教学手段;教师示范绘图教学、学练相结合等教学方法,激发学生的学习兴趣和学习积极性,提高学生的绘图能力和识图能力。

(3) 本课程教学采用循序渐进的教学方法。教学前期,以教师讲解为主;教学中期,以教师引导为主;教学末期,以学生为主体,教师指导为辅。

## 2. 课程名称: 电工电子技术

课程目标:

以机电一体化技术专业的工作岗位和职业能力为参照点,以实际生产用真实电动机和实际控制系统为载体,围绕课程内容设置各项教学活动,使学生了解常用电路构成、原理、使用方法和电子线路的一般知识,熟练掌握基本电路结构与工作原理,能对简单电子电路进行分析,对电子电气控制线路进行安装与检修,能从事维修电工及相关的工作,并养成善于观察、思考的习惯,并具有实事求是的工作态度;养成遵守电工操作规程、安全文明生产的好习惯。

主要内容:

(1) 直流电路的基本物理量、基本元器件的识别;

(2) 万用表的使用;

(3) 直流电路基本定律(欧姆定律、基尔霍夫定律等);

(4) 交流电的三要素;

(5) 单一参数元件正弦交流电路的分析;

(6) 三相交流电路;

(7) 半导体器件的基本原理;

(8) 基本放大电路的组成及分析;

(9) 直流稳压电源的基本原理。

教学要求：

(1) 本课程采用理实一体化的教学模式，引导学生通过实际操作，熟练掌握各项职业技能；

(2) 本课程采用小组学习的教学组织形式，培养学生的团队合作精神，提高团结协助能力。

(3) 本课程教学过程中，充分建设利用相应的教学资源，采用多媒体等现代化教学手段，利用图片、动画、视频等增强学生的感性认识，拓宽学生的视野，改变课堂组织形式，运用多种教学方法，增强课程教学的趣味性，激发了学生的学习兴趣，提高教学效果。

(4) 本课程的学习学院应提供足够的实训耗材以保证教学效果。

### 3. 课程名称：电机应用技术

课程目标：

本课程以机电一体化技术专业的工作岗位和职业能力为参照点，以实际生产用真实电动机和实际控制系统为载体，围绕课程内容设置各项教学活动，使学生了解常用电机、变压器的结构、工作原理、使用方法，熟练掌握常用低压电器、基本电气控制电路的结构与工作原理，能对生产机械电气控制线路进行安装与故障检修，能从事维修电工及相关的工作。

通过学习，培养学生具备良好的心理素质和克服困难与挫折的能力，养成善于观察、思考问题、自主学习的习惯，具有一定的沟通、组织、团队合作的能力，具备吃苦耐劳、严谨务实的工作态度。

主要内容：

- (1) Y80M1-4 三相异步电动机拆装；
- (2) 认识变压器；
- (3) 识读电气图；
- (4) 认识低压电器元件；
- (5) 三相异步电动机自锁控制电路安装与调试；
- (6) 三相异步电动机正反转控制电路安装与调试；
- (7) 三相异步电动机自动往返控制电路安装与调试；
- (8) 三相异步电动机星三角降压控制电路安装与调试；
- (9) 三相异步电动机制动控制电路安装与调试；
- (10) Z3040 型摇臂钻床电气控制线路安装与调试。

教学要求：

(1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，可采取“一自学、二拆装、三测试”三阶段元器件学习方法；“一拼图、二分析、三连线、四实操”四阶段递进式基本电器线路学习方法，在教学过程中运用旋转木马、连连看、小组合作、六步教学等多种教学方法，提高学生学习的积极性。

(2) 本课程宜采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，通过相互学习，整体提高学生电气控制线路的安装与调试能力。

(3) 充分利用本课程建设完成的数字教学资源开展混合式教学，通过试题库进行随堂测试，及时了解学生知识掌握情况，通过微课等资源巩固所学知识，提高教学质量。

#### 4. 课程名称：机械设计基础

##### 课程目标：

通过本课程的学习，使学生了解运动副及其分类，平面机构运动简图，平面机构的自由度；熟悉平面四杆机构、凸轮机构的特点及应用；熟练掌握渐开线标准直齿圆柱齿轮的主要参数和几何尺寸；定轴轮系及其传动比的计算，周转轮系及其传动比的计算；理解凸轮传动、带传动与链传动的特点及应用；熟悉联接、轴承、轴等通用零部件的结构组成、应用场合及选用方法。能绘制常见机构运动简图，能进行运动分析，能根据工作要求设计简单的机构；能根据工作要求选用合适的传动结构及传动比等计算；能根据设计要求，合理选用轴承、联轴器、螺纹连接件、键、销等标准件；能查阅相关技术资料。

通过本课程的实训教学，培养学生动手能力和创新能力，提高学生分析问题、解决问题的能力；培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

##### 主要内容：

- (1) 运动副的定义、分类；
- (2) 平面机构运动简图、自由度；
- (3) 凸轮机构的特点及应用；
- (4) 齿轮传动的主要参数、几何尺寸及轮系的传动比计算；
- (5) 蜗轮蜗杆传动；
- (6) 带传动、链传动；
- (7) 轴承、联轴器、轴等通用零件的结构组成、应用场合及选用方法；

##### 教学要求：

- (1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，引导学生通过四连杆结构运动分析、凸轮传

动、齿轮传动、蜗轮蜗杆传动、链传动、带传动的组合设计等职业活动，熟练掌握机械设计方面的职业技能。

(2) 本课程宜采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，提高学生的创新能力，分析问题、解决问题的能力。

(3) 本课程要利用现代化的各种教学手段，采用角色扮演法等先进的教学方法，培养机械设计领域的专业人才。

#### 5. 课程名称：机械制造技术基础

##### 课程目标：

通过本课程的学习，使学生了解常用工程材料的分类、特性及应用，了解金属材料的各种热处理工艺；了解刀具、夹具相关知识；熟练掌握轴套类、箱体类、齿轮等零件的结构分析及加工工艺规程的制定。能看懂图纸，会对零件图进行工艺分析；会编制轴类、套类、箱体类、齿轮等典型零件的加工工艺；会根据零件的结构选择加工方法和刀具。能对加工质量进行分析；能处理一般零件在加工过程出现的质量问题；能设计中等难度的机床夹具。

通过本课程的实践教学，提高学生理论与实践相结合的能力，培养学生动手能力和创新能力，培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

##### 主要内容：

- (1) 工程材料的分类、特性及应用；
- (2) 金属材料的热处理工艺；
- (3) 刀具材料及结构分析；
- (4) 机床夹具结构分析及其设计；
- (5) 轴套类零件的结构分析和加工工艺制定；
- (6) 箱体类零件的结构分析及加工工艺制定；
- (7) 齿轮结构分析及加工工艺制定；
- (8) 加工质量分析。

##### 教学要求：

(1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，引导学生通过工程材料的性能试验、刀具结构分析及刀具加工、机床夹具设计、零件结构分析及加工工艺制定等职业活动，熟练掌握机械加工方面的技能。

(2) 本课程宜采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，提高学生的创

新能力，分析问题、解决问题的能力。

(3) 本课程要利用现代化的各种教学手段，采用角色扮演法等先进的教学方法，培养机械加工领域的专业人才。

#### 6. 课程名称：PLC 技术与应用

##### 课程目标：

本课程以机电一体化技术专业的工作岗位和职业能力为参照点，以实际生产中的控制案例为载体，围绕课程内容设置各项教学活动，使学生了解 PLC 的应用、分类以及常用的 PLC 品牌，熟悉西门子 S7-1200PLC 的硬件结构、常用指令的含义和用法、数据块和函数块的使用方法，熟悉 PLC 的编程方法和 PLC 控制电路的安装调试方法，能够熟练应用博图软件编写 PLC 程序，能够读懂控制自动生产过程的 PLC 程序和 PLC 接线图，能够根据实际生产需要编写相对简单的控制程序，能对生产机械中的电气控制线路进行安装与故障检修，能从事维修电工及相关的工作。

通过学习，培养学生具备良好的心理素质和克服困难与挫折的能力，养成善于观察、思考问题、自主学习的习惯，具有一定的沟通、组织、团队合作的能力，具备吃苦耐劳、严谨务实的工作态度。

##### 主要内容：

- (1) 认识 PLC；
- (2) PLC 控制三相异步电动机自锁运行；
- (3) 单个按钮控制三相异步电动机启停；
- (4) 三台电动机顺序启动/停止控制；
- (5) 立体车库停车位计数控制；
- (6) 分拣机产品自动计数控制；
- (7) 灯塔指示灯控制；
- (8) 三台电动机顺序动作的手动/自动模式切换控制；
- (9) 气动机械手抓取物料的过程控制；
- (10) 专用钻床钻孔控制系统；
- (11) 机床滑台往返运动控制。

##### 教学要求：

(1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，在教学过程中，学生首先练习老师提供的样例程序，在实操的过程中学习、体会相应指令的含义和使用方法，然后再根据提供的控制要

求使用学习过的指令和编程方法编写相应的 PLC 程序，使学生在“做中学，学中做”，从而提高学生的学习积极性。

(2) 教学过程中，采用小组学习的教学组织形式，从而培养学生的团结协作精神。通过相互学习，也可以整体提高学生的编程思维能力和 PLC 控制线路的安装与调试能力。

(3) 教学过程中，教师应充分利用本课程建设完成的数字教学资源开展混合式教学，通过试题库进行随堂测试，及时了解学生知识掌握情况，通过微课等资源巩固所学知识，提高教学质量。

## 7. 课程名称：机电设备维修技术

### 课程目标：

本课程以数控车床实训平台为载体。通过学习，使学生了解数控车床机械部分的结构组成及其工作原理，理解机械零件的修复技术及零件精度的检测方法；掌握数控车床电气部分的安装与调试，数控系统参数的定义及设置方法，数控车床 PMC，数控车床机械、电气等故障诊断的方法及步骤。能熟练进行数控车床的各项操作，能根据运行过程中的故障现象，诊断、分析产生故障的部位及原因，并正确排除故障。

通过本课程的实践教学，提高学生理论与实践相结合的能力，培养学生动手能力和创新能力，培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

### 主要内容：

- (1) 数控机床机械部分的结构组成及其工作原理；
- (2) 机械零部件失效的形式、机理；
- (3) 典型零部件的拆卸方法；
- (4) 机械零件的检测方法；
- (5) 机械修复法、焊接修复法、热喷涂修复法、电镀修复法等修复原理修复及工艺；
- (6) 机械零件几何精度的检验方法；
- (7) 数控机床电气控制原理图；
- (8) 数控机床的基本操作；
- (9) 数控机床的基本参数；
- (10) 数控机床的 PMC；
- (11) 数控机床故障诊断的方法及步骤。

### 教学要求：

(1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，引导学生通过数控机床机械安装、电气安装、参数设置、机电联调等职业活动，熟练掌握各项职业技能。

(2) 本课程宜采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，提高学生正确装配机床、正确使用工量具的能力。

(3) 本课程要利用现代化的各种教学手段，采用角色扮演法等先进的教学方法，培养数控装调领域的专业人才。

#### 8. 课程名称：自动化生产线安装与调试

##### 课程目标：

本课程以亚龙 YL-335B 型自动化生产线实训考核装备为载体。通过学习，使学生了解自动化生产线的结构组成及其功用；掌握自动化生产线实训考核装备各个单元的安装与调试，西门子 TP700 人机界面的组态与调试，西门子 PROFINET 通信的组态与调试，系统全线运行调试。能理解各个单元的结构组成，并熟练拆装各个单元，能识读各个单元的 PLC 程序，能熟练调试伺服驱动、变频器、人机界面和全线通信运行。

通过本课程的实践教学，提高学生理论与实践相结合的能力，培养学生动手能力和创新能力，培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

##### 主要内容：

- (1) 自动化生产线的结构组成及其功用；
- (2) 自动化生产线气源的组成及其功用；
- (3) 自动化生产线传感器的类型及其应用；
- (4) 供料单元的拆装与调试；
- (5) 加工单元的拆装与调试；
- (6) 装配单元的拆装与调试；
- (7) 分拣单元的拆装与调试；
- (8) 输送单元的拆装与调试；
- (9) 人机界面的组态与调试；
- (10) 西门子 PROFINET 通信的组态与调试；
- (11) 自动化生产线全线调试。

##### 教学要求：

- (1) 本课程宜采用学做合一的教学模式，引导学生通过自动化生产线单站拆装及运行

调试、人机界面组态与调试西门子 PROFINET 通信的组态与调试、全线运行调试等职业活动，熟练掌握各项职业技能。

(2) 本课程宜采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，提高学生正确拆装单元站、正确使用工具、量具的能力。

(3) 本课程要利用现代化的各种教学手段，采用角色扮演法等先进的教学方法，培养自动化生产线维护与调试领域的专业人才。

## 9. 课程名称：液压与气动技术

### 课程目标：

通过本课程的学习，使学生了解液压与气动传动系统的工作原理及结构组成；掌握元件的基本结构、工作原理、职能符号和应用；熟练掌握各种基本回路的工作原理。能看懂液压系统图，并根据液压系统图正确连接液压与气动控制系统；能根据控制要求，设计较为简单的液压与气动控制原理图；能分析、诊断和排除液压或气动故障。

通过本课程的实践教学，提高学生理论与实践相结合的能力，培养学生动手能力和创新能力，培养学生的综合职业能力和职业素养、独立学习及获取新知识、新技能、新方法的能力，培养学生与人交往、沟通及合作等方面的态度和能力。

### 主要内容：

- (1) 液压与气动传动系统的工作原理及其结构组成；
- (2) 液压与气动元件的基本结构、工作原理、职能符号及应用；
- (3) 压力控制回路、方向控制回路、速度控制回路、多缸工作控制回路；
- (4) 液压与气动传动系统图识读与设计；
- (5) 液压与气动系统中简单故障的排除。

### 教学要求：

(1) 本课程宜采用项目化教学，教、学、练、做相结合。引导学生通过液压与气动基本控制回路的实训等职业活动，熟练掌握各项职业技能。

(2) 在实验室上课时，用理论指导实践连接回路，操作中体会理论原理；多媒体教学，回路模拟采用动画演示，有真实感。

(3) 整体教学采用“六步法”教学法与其它方法相结合，提高学生的学习兴趣。

## 八、教学进程总体安排

见附录一：机电一体化技术专业教学进程表；附录二：学时与学分分配表；附录三：学期课程安排表。

## 九、实施保障

### （一）师资队伍

表 3 师资队伍结构与配置表

| 类别     | 数量 | 具体要求                                                                                                                                                         |
|--------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 师资队伍结构 | 25 | 学生数与本专业专任教师数比例为 18:1，双师素质教师占专业教师比为 80%。                                                                                                                      |
| 专业带头人  | 2  | 副高及以上职称，能够较好地把握国内外机电一体化技术行业、专业发展，能广泛联系行业企业，了解行业企业对机电一体化技术专业人才的需求实际，教学设计、专业研究能力强，组织开展教科研工作能力强，在本区域或本领域具有一定的专业影响力。                                             |
| 专任教师   | 18 | 具有高校教师资格和本专业领域有关证书；<br>有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心；<br>具有机械电子工程等相关专业本科及以上学历；<br>具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力；<br>具有较强的信息化教学能力，能够开展课程教学改革和科学研究；<br>每 5 年累计不少于 6 个月的企业实践经历。 |
| 兼职教师   | 5  | 主要从制造类等相关企业、机构聘任，具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神，具有扎实的机电一体化技术专业知识和丰富的实际工作经验，具有中级及以上相关专业职称，能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。                                            |

### （二）教学设施

#### 1. 专业教室基本条件

具备利用信息化手段开展混合式教学的条件。配备黑（白）板、多媒体计算机、投影设备、音响设备，具有互联网接入或无线网络环境及网络安全防护措施。安装有应急照明装置，状态良好，符合紧急疏散要求，安防标志明显，保持逃生通道畅通无阻。

#### 2. 校内外实验、实训场所基本条件

实验、实训场所面积、设备设施、安全、环境、管理等符合教育部有关标准（规定、办法），实验、实训环境与设备设施对接真实职业场景或工作情境，实训项目注重工学结合、理实一体化，实验、实训指导教师配备合理，实验、实训管理及实施规章制度齐全，确保能够满足维修电工、机电设备维护、自动化生产线安装与调试、机械创新设计、机械加工等专业技能训练需求。鼓励在实训中运用大数据、云计算、人工智能、虚拟仿真等前沿信息技术。

表 4 校内实践教学条件配置

| 序号 | 实验室或实习实训基地名称 | 实训项目名称         | 主要实训仪器设备            | 备注 |
|----|--------------|----------------|---------------------|----|
| 1  | 液压与气动实训室     | 1. 液压系统组成演示实验； | 油泵、油压缸、手动换向阀、调压阀、油管 |    |
|    |              | 2. 气动控制系统演示实验； | 气泵、气缸、手动换向阀、梭阀、     |    |

|   |            |                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                         |  |
|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|   |            |                                                                                                                             | 继电器模块、三联件器管                                                                                                                                                                                             |  |
|   |            | 3. PLC 液压控制实验。                                                                                                              | 油泵、油缸、换向阀、PLC 模块、电脑输入器、减压阀、油管、三通                                                                                                                                                                        |  |
| 2 | 减速器拆装测绘实训室 | 1. 减速器拆装实训；<br>2. 减速器测绘实训。                                                                                                  | 圆柱齿轮减速器、<br>蜗轮蜗杆减速器                                                                                                                                                                                     |  |
| 3 | 电机实训室      | 1. 三相六极单链式绕组实验；<br>2. 三相四级交叉式绕组实验；<br>3. 三相四级同心式绕组实验；<br>4. 单相四级同心式绕组试验；<br>5. 单相两极同心式绕组试验。                                 | 相应的电机外壳、对应的定子铁心。漆包线、绝缘纸、竹签、扎带、压线板、划线板、扳子、钳子等                                                                                                                                                            |  |
| 4 | 制图实训室      | 1. 制图课程练习；<br>2. 减速器课程设计。                                                                                                   | 绘图架、绘图板、丁字尺、三角板                                                                                                                                                                                         |  |
| 5 | 数控实训基地     | 1. 零件车削加工；<br>2. 零件铣削加工；<br>3. 零件数控车削加工；<br>4. 零件数控铣削加工；<br>5. 零件数控线切割加工；<br>6. 智能制造产线调试。                                   | 1. 车床 10 台<br>2. 铣床 3 台<br>3. HNC-818AT 华中数控系统<br>CK6140 数控车床 4 台<br>4. FUNAC—OI—MF 数控系统<br>XD-40A 数控铣床 3 台<br>5. FANUC-0i 数控系统 BV75-1 加工中心 1 台<br>6. YTMJS-2 型机械设备装调工程实践平台 4 套<br>7. YL-8180A 智能制造实训系统 |  |
| 6 | 电工实训室      | 1. 异步电动机自锁控制电路；<br>2. 异步电机点动起动控制电路；<br>3. CW6163B 型车床电气线路的安装；<br>4. E3050 型摇臂钻床电气线路安装；<br>5. PLC 控制的往返运动；<br>6. 三相交流电机调速实验。 | RXG—1C 型电工综合实训考核装置 20 台                                                                                                                                                                                 |  |
| 7 | 电子技术实训室    | 1. 常用电子仪器的使用；<br>2. 常用电子元器件的检测；<br>3. 晶体管共射极放大电路；<br>4. RC 正弦波振荡电路；                                                         | 1. ZH—12 型通用电子学实验台 13 台<br>2. 模电、数电实验箱各 25 个<br>3. 配套双路稳压电源、示波器、                                                                                                                                        |  |

|    |              |                                                                                                                                                                             |                                                                                               |  |
|----|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|    |              | 5. 功率放大电路等；<br>6. 基本门电路逻辑功能的测试；<br>7. 组合逻辑电路。                                                                                                                               | 信号器、频率计、毫伏表、万用表等。                                                                             |  |
| 8  | 公差配合与技术测量实训室 | 1. 内、外径及长度的测量；<br>2. 表面粗糙度的检测；<br>3. 几何误差的检测；<br>4. 螺纹的检测；<br>5. 锥度与角度的检测；<br>6. 齿轮的测量；<br>7. 综合检测。                                                                         | 各种量具和量仪                                                                                       |  |
| 9  | 测控实验室        | 1. 金属箔式应变片——单臂电桥性能实验；<br>2. 金属箔式应变片——半桥性能实验。<br>3. 金属箔式应变片——全桥性能实验；<br>4. 直流全桥的应用——电子秤实验；<br>5. 电容式传感器的位移特性实验；<br>6. 直流激励时霍尔式传感器的位移特性实验；<br>7. PT100 温度控制实验；<br>8. 热电偶测温实验。 | 现代检测技术综合实验平台仪<br>迈科技 YTZGZ-2 14 套<br>计算机联想启天 M410-D027<br>14 台<br>传感器创新模块仪迈科技<br>YTZQC-09 6 套 |  |
| 10 | PLC 实训室      | 1. PLC 控制数码显示；<br>2. PLC 控制八音盒；<br>3. PLC 控制电机点动和连续运转；<br>4. PLC 控制电机正反转；<br>5. PLC 控制电机星/三角启动；<br>6. PLC 控制变频器；<br>7. 触摸屏组态与调试；<br>8. 伺服驱动组态与调试。                           | YTMGP-1 型工业控制与 PLC 综合实训平台 14 套                                                                |  |
| 11 | 柔性生产线实训室     | 1. 生产线单站拆装与调试；<br>2. 生产线全线运行调试。                                                                                                                                             | 亚龙 YL-335B 型自动生产线实训考核装备 5 套                                                                   |  |
| 12 | 逆向创新设计实训室    | 1. 三维扫描及模型重构；<br>2. 3D 打印。                                                                                                                                                  | 三维扫描仪、3D 打印机                                                                                  |  |
| 13 | CAD/CAE/CAM  | 1. CAD 实训；                                                                                                                                                                  | 计算机及相关软件 150 套                                                                                |  |

|  |     |            |  |
|--|-----|------------|--|
|  | 实训室 | 2. CAM 实训。 |  |
|--|-----|------------|--|

表 5 校外实践教学条件配置

| 序号 | 实习实训基地名称              | 实习实训项目名称                              | 备注 |
|----|-----------------------|---------------------------------------|----|
| 1  | 世林（漯河）冶金设备有限公司        | 1. 车、铣、刨、磨等常用机械加工方法；<br>2. 线切割（乙炔氧气）。 |    |
| 2  | 河南远工机械设备有限公司          | 1. 液压升降设备安装与调试。                       |    |
| 3  | 河南中烟工业有限责任公司<br>漯河卷烟厂 | 1. 传感器 2. 设备维护与保养 3. 自动化生产线实训。        |    |
| 4  | 漯河市汇博自动化机械设备有限公司      | 1. 设备安装与调试 2. 自动化生产线实训。               |    |

### （三）教学资源

#### 1. 教材选用

按照国家规定及学校教材选用制度，择优选用教材，禁止不合格的教材进入课堂。其中，《电工电子技术》、《电机与电气控制技术》、《PLC 应用技术（西门子 S7-1200）》、《AutoCAD 项目化教程》等 6 部教材全部为我院专业教师主持编写的任务驱动式项目化教材，其余专业课程教材采用高职高专省级或者国家规划教材。

#### 2. 图书文献配置

为满足人才培养、专业建设、教科研等工作的需要，方便师生查询、借阅，学院图书馆专业类图书主要包括：装备制造行业政策法规、行业标准、行业规范以及机械设计手册、电气工程师手册等；机电设备制造、机电一体化等专业技术类图书和专业学术期刊。

#### 3. 数字资源配置

建设机电一体化技术专业省级教学资源库和省级在线精品课程。省级教学资源库包括《电机与电气控制技术》、《机电设备维修技术》、《PLC 技术及应用》等 7 门专业课程，每门课程配备有课程标准、课程整体设计、课程单元设计、微课视频、PPT 教学课件、习题集等数字教学资源，该资源库教学平台已投入使用。省级在线开放课程包括《PLC 应用技术（西门子 S7-1200）》和《机械绘图与识图（一）》，两门课程在智慧职教 MOOC 平台和智慧职教学习通平台投入使用。

### （四）教学方法

1. 对于有实训条件的课程，采用学做合一的教学模式，在教学过程中运用旋转木马、连连看、小组合作、六步教学等多种教学方法，提高学生学习积极性。

2. 课程教学采用小组学习教学组织形式，培养学生的团结协作精神，通过相互学习，整体提高学生动手操作能力和解决实际问题的能力。

3. 充分利用专业建设完成的数字教学资源开展线“上线下混合式”教学，通过试题库进

行随堂测试，及时了解学生知识掌握情况，通过微课等资源巩固所学知识，提高教学质量。

**（五）学习评价**

1. 改革传统的学生评价手段和方法，采用阶段评价、过程性评价与目标评价相结合，理论与实践一体化评价的评价模式。

2. 关注评价的多元性，将学生项目考核作为平时成绩，占总成绩的比例不低于 30%；期末综合考核占总成绩的比例不高于 70%。

3. 应注重学生能力的考核，对在学习上积极主动、起示范带头的学生应予特别鼓励，全面综合评价学生能力。

**（六）质量管理**

1. 完善专业建设和教学质量诊断与改进机制，健全专业教学质量监控管理制度，完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面标准建设，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，实现人才培养规格。

2. 完善教学管理机制，加强日常教学组织运行与管理，定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进，建立健全巡课、听课、评教、评学等制度，建立与企业联动的实践教学环节督导制度，严明教学纪律，强化教学组织功能，定期开展公开课、示范课等教研活动。

3. 完善毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制，对生源情况、在校学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。

4. 专业教研室充分利用评价分析结果，有效改进专业教学，持续提高人才培养质量。

**十、毕业要求**

本专业学生毕业时应达到培养目标及培养规格的素质、知识和能力等方面要求，同时满足以下条件。

**（一）学分条件**

本专业学生在毕业前总学分须取得 104.75 个学分,最低学分要求及所包括内容如下表。

**表 4 最低学分要求**

| 课程类别类别          |            | 最低学分   |
|-----------------|------------|--------|
| 公共基础<br>及素质教育课程 | 必修课程       | 28.75  |
|                 | 限选课程       | 4      |
|                 | 任选课程       | 4      |
|                 | 合计         | 36.75  |
| 专业课程            | 专业群共享(基础)课 | 14     |
|                 | 专业核心课程     | 16     |
|                 | 专业拓展课程     | 12     |
|                 | 合计         | 42     |
| 岗位实习及单列实习实训     |            | 26     |
| 总计              |            | 104.75 |

## （二）证书

学生在校期间，应考取必要的基本能力证书及职业资格证书，鼓励学生考取多项职（执）业资格证书。

表 5 考取证书一览表

| 证书类别      | 证书名称 | 考证等级要求 | 备注       |
|-----------|------|--------|----------|
| 基本能力证书    | 普通话  | 二级乙等   | 选考       |
| 职（执）业资格证书 | 电 工  | 高级     | 任选其中（1）项 |
|           | 钳 工  | 高级     |          |
|           | 数控车  | 中级     |          |
|           | 数控铣  | 中级     |          |

附录一 机电一体化技术专业教学进程表

| 课程类别            |     | 序号 | 课程名称                 | 课程代码     | 学时  |     | 学分    | 开课单位 |    |      |   |         | 考核方式 |
|-----------------|-----|----|----------------------|----------|-----|-----|-------|------|----|------|---|---------|------|
|                 |     |    |                      |          | 理论  | 实践  |       | 一    | 二  | 三    | 四 |         |      |
| 公共基础及素质<br>教育课程 | 必修课 | 1  | 思想道德与法治              | 161010   | 44  | 4   | 3     | 4/12 |    |      |   | 马克思主义学院 | 考试   |
|                 |     | 2  | 毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论 | 18010013 | 32  | 4   | 2     |      | 2  |      |   |         | 考试   |
|                 |     | 3  | 习近平新时代中国特色社会主义思想概论   | 161008   | 46  | 8   | 3     |      |    | 4/14 |   |         | 考试   |
|                 |     | 4  | ※形势与政策(一)            | 161004   | 8   | 0   | 0.25  |      |    |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 5  | ※形势与政策(二)            | 161005   | 8   | 0   | 0.25  |      |    |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 6  | ※形势与政策(三)            | 161006   | 8   | 0   | 0.25  |      |    |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 7  | 中国共产党历史              | 161011   | 16  | 0   | 1     |      | 1  |      |   |         | 考试   |
|                 |     | 8  | 国家安全教育               | 161012   | 18  | 0   | 1     |      |    | 1    |   |         | 考查   |
|                 |     | 9  | 劳动教育                 | 231003   | 6   | 30  | 2     | 1    | 1  |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 10 | ※大学生心理健康             | 231005   | 36  | 0   | 2     | 2    |    |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 11 | 大学体育(一)              | 101001   | 10  | 26  | 2     | 2    |    |      |   | 公共体育部   | 考试   |
|                 |     | 12 | 大学体育(二)              | 101002   | 10  | 26  | 2     |      | 2  |      |   |         | 考试   |
|                 |     | 13 | 大学英语(一)              | 201001   | 64  | 0   | 4     | 4    |    |      |   | 教师教育学院  | 考试   |
|                 |     | 14 | 大学英语(二)              | 201002   | 36  | 0   | 2     |      | 2  |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 15 | 创新创业教育               | 181002   | 16  | 16  | 2     |      | 2  |      |   |         | 考查   |
|                 |     | 16 | 大学生就业指导              | 181003   | 12  | 4   | 1     |      |    | 1    |   |         | 考查   |
|                 |     | 17 | ※实验室安全教育             | 141001   | 8   | 8   | 1     | 1    |    |      |   | 教务处     | 考查   |
| 小计              |     |    |                      |          | 378 | 126 | 28.75 | 14   | 10 | 6    |   |         |      |

|      |              |    |                         |        |     |     |    |   |     |    |  |        |    |
|------|--------------|----|-------------------------|--------|-----|-----|----|---|-----|----|--|--------|----|
| 专业课程 | 公共基础课        | 18 | 高等数学                    | 101007 | 64  | 0   | 4  | 4 |     |    |  | 公共教学部  | 考试 |
|      |              | 小计 |                         |        | 64  | 0   | 4  | 4 |     |    |  |        |    |
|      | 任选课          | 19 | ※公共任选课程                 |        | 64  | 0   | 4  |   |     |    |  | 教务处    | 考查 |
|      |              | 小计 |                         |        | 64  | 0   | 4  |   |     |    |  |        |    |
|      | 专业群共享课程及专业基础 | 20 | 机械制图(二)                 | 043004 | 18  | 18  | 2  | 2 |     |    |  | 智能制造学院 | 考试 |
|      |              | 21 | AutoCAD                 | 043002 | 36  | 36  | 4  | 4 |     |    |  |        | 考查 |
|      |              | 22 | 电工电子技术 B                | 043901 | 18  | 18  | 2  | 2 |     |    |  |        | 考试 |
|      |              | 23 | 机械设计基础 B                | 043903 | 18  | 18  | 2  |   | 2   |    |  |        | 考试 |
|      |              | 24 | 液压与气动 B                 | 043907 | 18  | 18  | 2  |   |     | 2  |  |        | 考试 |
|      |              | 25 | 电机与电气控制 C               | 043908 | 18  | 18  | 2  |   | 2   |    |  |        | 考试 |
|      |              | 小计 |                         |        | 126 | 126 | 14 | 8 | 4   | 2  |  |        |    |
|      | 专业核心课        | 26 | 机械制造技术基础 B              | 043904 | 28  | 8   | 2  |   | 2   |    |  | 智能制造学院 | 考试 |
|      |              | 27 | 西门子 S7-1200 PLC 技术及应用 B | 043167 | 27  | 27  | 3  |   | 3   |    |  |        | 考试 |
|      |              | 28 | 机电设备维修技术 B              | 043166 | 18  | 18  | 2  |   |     | 2  |  |        | 考查 |
|      |              | 29 | 自动化生产线安装与调试 B           | 043131 | 36  | 36  | 4  |   |     | 4  |  |        | 考查 |
|      |              | 30 | 工业机器人应用技术 B             | 043130 | 27  | 27  | 3  |   |     | 3  |  |        | 考查 |
|      |              | 31 | 变频器与伺服驱动技术              | 043161 | 18  | 18  | 2  |   |     | 2  |  |        | 考查 |
|      |              | 小计 |                         |        | 154 | 134 | 16 |   | 5   | 11 |  |        |    |
|      | 专业拓展课        | 32 | 数控加工工艺编程与仿真 B           | 043906 | 18  | 18  | 2  |   | 2   |    |  | 智能制造学院 | 考查 |
|      |              | 33 | 三维建模应用 B                | 043140 | 36  | 36  | 4  |   | 4   |    |  |        | 考查 |
|      |              | 34 | 单片机应用技术 A               | 043163 | 36  | 36  | 4  |   |     | 4  |  |        | 考查 |
|      |              |    | 数字孪生与虚拟调试技术应用           | 043738 | 36  | 36  | 4  |   |     | 4  |  |        | 考查 |
|      |              | 35 | 逆向建模与 3D 打印             | 043119 | 18  | 18  | 2  |   |     | 2  |  |        | 考查 |
|      |              |    | 市场营销                    | 043743 | 36  | 0   | 2  |   |     | 2  |  |        | 考查 |
|      |              | 小计 |                         |        | 108 | 108 | 12 |   | 6   | 6  |  |        |    |
|      | 岗位实习         | 36 | 机械加工实训                  | 044001 | 0   | 60  | 2  |   | 2 周 |    |  | 智能     | 考查 |

|        |    |         |        |     |     |        |    |    |    |     |  |    |
|--------|----|---------|--------|-----|-----|--------|----|----|----|-----|--|----|
|        | 37 | 毕业设计    | 044008 | 0   | 144 | 8      |    |    |    | 8周  |  | 考查 |
|        | 38 | 岗位实习(-) | 044006 | 0   | 288 | 16     |    |    |    | 16周 |  | 考查 |
|        | 小计 |         |        | 0   | 498 | 26     |    |    |    |     |  |    |
| 教学计划总计 |    |         | 1886   | 894 | 992 | 104.75 | 26 | 25 | 25 |     |  |    |

备注：1. ※表示线上教学课程, ☆表示线上、线下混合教学课程，公共任选课程每学期初由教务处提供公共任选课程目录，学生自由选择。

2. 每学期安排 20 周的教学活动，其中第 19、20 周为复习考试时间。

3. 公共任选课程中开设的艺术导论、美学概论、中西方美术史、中西方音乐史、文艺理论、影视、戏剧戏曲、舞蹈、书法、设计等鉴赏和评论课程，学生应选修 1 门，计 1 学分。

4. 单列实训课程机电一体化综合实训、机械零部件测绘与数字化设计制造，学生任选 1 门。

附录二 学时与学分分配表

| 课程类型        | 总学分    | 总学时  | 占总学时百分比 (%) | 实践学时 | 占总学时百分比 (%) | 选修课学时 | 占总学时百分比 (%) |
|-------------|--------|------|-------------|------|-------------|-------|-------------|
| 公共基础及素质教育课程 | 36.75  | 632  | 33.51       | 126  | 6.68        | 64    | 3.39        |
| 专业（技能）课程    | 42     | 756  | 40.08       | 368  | 19.51       | 108   | 5.73        |
| 顶岗实习及单列实习实训 | 26     | 498  | 26.41       | 498  | 26.41       | 0     | 0           |
| 总 计         | 104.75 | 1886 | 100         | 992  | 52.60       | 172   | 9.12        |

## 编制说明

本专业人才培养方案适用于五年制专科机电一体化技术专业，由漯河职业技术学院智能制造学院专业（群）建设委员会组织专业教师，与世林（漯河）冶金设备有限公司、河南中烟有限责任有限公司漯河卷烟厂等合作企业的专家共同制订，经中国共产党漯河职业技术学院委员会审定，批准从 2028 级机电一体化技术专业学生开始实施。

主要编制人员一览表

| 序号 | 姓 名 | 所 在 单 位           | 职称/职务     | 签 名 |
|----|-----|-------------------|-----------|-----|
| 1  | 陈迎松 | 漯河职业技术学院          | 副教授/院长    | 陈迎松 |
| 2  | 翟迎朝 | 漯河职业技术学院          | 讲师/院总支部书记 | 翟迎朝 |
| 3  | 谷广超 | 漯河职业技术学院          | 副教授/教学负责人 | 谷广超 |
| 4  | 贾耀曾 | 漯河职业技术学院          | 副教授/教研室主任 | 贾耀曾 |
| 5  | 王爱花 | 漯河职业技术学院          | 副教授       | 王爱花 |
| 6  | 张群威 | 漯河职业技术学院          | 副教授       | 张群威 |
| 6  | 李绍鹏 | 漯河职业技术学院          | 教授/专业带头人  | 李绍鹏 |
| 7  | 张俊峰 | 漯河职业技术学院          | 副教授       | 张俊峰 |
| 8  | 轩克辉 | 漯河职业技术学院          | 讲 师       | 轩克辉 |
| 9  | 陈佳林 | 漯河职业技术学院          | 助 教       | 陈佳林 |
| 10 | 项庆亮 | 漯河职业技术学院          | 助 教       | 项庆亮 |
| 11 | 许兴广 | 漯河职业技术学院          | 讲 师       | 许兴广 |
| 12 | 李金方 | 漯河职业技术学院          | 助 教       | 李金方 |
| 13 | 李小明 | 漯河职业技术学院          | 助 教       | 李小明 |
| 14 | 张建勋 | 河南中烟有限责任有限公司漯河卷烟厂 | 高 工       | 张建勋 |
| 15 | 张富宣 | 河南亿博科技股份有限公司      | 副 总       | 张富宣 |
| 16 | 张朝彬 | 河南远工机械设备有限公司      | 副 总       | 张朝彬 |

专业负责人：贾耀曾

复核人：谷广超

智能制造学院院长：陈迎松